

SIA “Horse Span”
Ēriks Blūms
Valdes loceklis

Iepirkuma procedūras noteikumi
“Kokskaidu automātiskas horizontālās presēšanas sistēma ar
programmatūru”

2025. gads

1. Informācija par pasūtītāju:

1.1. Pasūtītājs

SIA "HORSE SPAN"

Reģ. nr. 50103934151, PVN nr. (VAT) LV50103934151

Adrese (address): Aptiekas iela 21, Rīga, LV-1005

1.2. Pasūtītāja kontaktpersona

Liene Meldere

amats: projekta vadītājs

e-pasta adrese: eriks.blums@balticwoodland.com

2. Informācija par iepirkuma priekšmetu

Iepirkuma nosaukums: „**Kokskaidu automātiskas horizontālās presēšanas sistēma ar programmatūru**”

2.1. Iepirkuma priekšmets ir kokskaidu automātiskas horizontālās presēšanas sistēma ar programmatūru.

Iepirkums tiek rīkots saskaņā ar Ministru kabineta 28.02.2017. noteikumiem Nr.104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem”.

Projekts tiks līdzfinansēts Latvijas investīciju un attīstības aģentūras administrētā Latvijas Atveseļošanas un noturības mehānisma plāna 2. komponentes "Digitālā transformācija" 2.2. reformu un investīciju virziena "Uzņēmumu digitālā transformācija un inovācijas" 2.2.1.r. "Uzņēmējdarbības digitālās transformācijas pilna cikla atbalsta izveide ar reģionālo tvērumu" 2.2.1.2.i. investīcijas "Atbalsts procesu digitalizācijai komercdarbībā".

2.2. Līguma izpildes termiņš: 2026.gada 29.jūnijs

2.3. Piedāvājuma derīguma termiņš: 2026.gada 30.jūnijs.

2.4. Piedāvājuma iesniegšanas termiņš: Pretendents iesniedz piedāvājumu līdz **2025.gada 2.aprīlim plkst. 16.00**

2.5. Piedāvājumu iesniegšanas vieta un kārtība:

Piedāvājums jāšūta elektroniskā veidā uz e-pasta adresi: eriks.blums@balticwoodland.com

3. Iepirkuma tehniskā specifikācija

3.1. Pretendents nodrošina tehnisko prasību izpildi atbilstoši šī Nolikuma Pielikuma Nr. 2. "Tehniskā specifikācija" prasībām. Piedāvājums jāiesniedz par visu Tehniskajā specifikācijā noteikto iepirkumu.

4. Citas Pretendentam izvirzītās prasības:

N.p.k.	Prasības	Iesniedzamie dokumenti
4.1.	Pieredze ar ekvaliventām vai līdzīgu iekārtu ražošanu ne mazāk kā 10 gadi	Apliecinājums
4.2.	Portfelis ar vismaz 50 iekārtām, kuras ir realizētas un darbojas	Apliecinājums
4.3.	Pieredze iekārtu piegādē un uzstādīšanā uzņēmumiem vairākās Eiropas valstīs	Apliecinājums par iekārtu piegādi un uzstādīšanu Eiropas valstīs – vismaz trīs valstis
4.4.	Spēja nodrošināt kvalitatīvu tehnisko atbalstu un lietotāju apmācību	Apliecinājums par tehniskā atbalsta nodrošināšanu un lietotāju apmācību

5. Piedāvājuma noformējuma prasības un iesniedzamie dokumenti

5.1. Piedāvājums sastāv no šādām daļām:

5.1.1. Finanšu piedāvājums (saskaņā ar 1. pielikumā pievienoto veidlapu);

5.1.2. Dokumenti, kas noteikti Nolikuma 4.punktā;

5.2. Pretendents iesniedz piedāvājumu elektroniskā veidā, latviešu valodā vai angļu valodā.

6. Piedāvājumu vērtēšana un līguma slēgšana

6.1. Pasūtītājs izvēlas piedāvājumu ar viszemāko cenu no piedāvājumiem, kuri atbilst visām iepirkuma noteikumu prasībām. Piedāvājumi, kuri neatbilst kādai no iepirkuma noteikumu prasībām tiek izslēgti no dalības iepirkumā.

6.2. Ja izraudzītais pretendents atsakās slēgt līgumu ar pasūtītāju, pasūtītājs var pieņemt lēmumu slēgt līgumu ar pretendentu, kurš piedāvājis nākamo zemāko cenu.

(Pretendents finanšu piedāvājumu sagatavo uz Pretendenta veidlapas)

_____, *

Dokumenta parakstīšanas vietas nosaukums

IEPIRKUMA
"Kokskaidu automātiskas horizontālās presēšanas sistēmas ar programmatūru iegāde"

FINANŠU PIEDĀVĀJUMS

Pretendents _____ (turpmāk – Pretendents),

Pretendenta nosaukums

Vienotais reģistrācijas numurs

iesniedz šādu finanšu piedāvājumu iepirkumā "Kokskaidu automātiskas horizontālās presēšanas sistēmas ar programmatūru iegāde", (turpmāk – Iepirkums):

Iepirkuma noteikumos paredzēto darbu līgumcena ir:

Piedāvātā cena EUR bez PVN	PVN	Piedāvātā cena EUR ar PVN
<i>Norādīt apjomu skaitļos un vārdos</i>	<i>Norādīt apjomu skaitļos un vārdos</i>	<i>Norādīt apjomu skaitļos un vārdos</i>

Apliecinu, ka piedāvājuma cena ir noteikta saskaņā ar SIA "Horse Span" " iepirkuma procedūras "Kokskaidu automātiskas horizontālās presēšanas sistēmas ar programmatūru iegādes" noteikumu 2.pielikuma "Tehniskā specifikācija" nosacījumiem.

Apliecinu, ka tiks nodrošināts tehniskais atbalsts un lietotāju apmācības.

Apliecinu, ka piedāvājuma derīguma termiņš ir 2026.gada 30.jūnijs

Pretendenta kontaktinformācija:

Pretendenta amatpersona
(vārds, uzvārds, amats)

*Dokumenta datums ir tā droša elektroniskā paraksta pievienošanas datums

SIA "Horse Span"
iepirkuma procedūras
"Kokskaidu automātiskas horizontālās presēšanas sistēmas ar programmatūru iegāde"
noteikumu 2.pielikums

Tehniskā specifikācija

Uzņēmums SIA "Horse Span" ir dibināts 2015. gadā un ir līderis skaidu pakaišu ražošanā Baltijā. Uzņēmums piedāvā atpūteklotas sausas skaidas priekš dzīvniekiem. Savā darbības laikā uzņēmums ir attīstījis vairākas ražošanas līnijas un iekārojies sev vietu Eiropas tirgū.

Uzņēmuma nākamais solis ir automatizēt ražošanas darbu galvenajai līnijai. Tiek plānots iegādāties automātisku horizontālās presēšanas sistēmu, kas ļaus automatizēt ražošanas darbu, stabilizēt ražošanas apjomus un uzlabot produkta iepakojumu.

Sasniedzamais rezultāts:

- 1) Ieviests digitālās transformācijas risinājums: Automātisks horizontālās presēšanas sistēma, ts.sk vadības panelis (programmatūra) kokskaidu iepakojšanai.
- 2) Digitalizēti un automatizēti iepriekš manuāli veiktie procesi: šobrīd produkta iepakojšana tiek veikta manuāli, pēc digitālās transformācijas risinājuma ieviešanas šis process tiks digitalizēts un automatizēts.
- 3) Iepakojšanas procesa efektivizācija - šobrīd vienā maiņā tiek iepakoti vidēji 800 maisi, pēc digitālās transformācijas risinājuma ieviešana vienas maiņas ietvaros tiks iepakoti vismaz 1600 maisi.

Risinājuma izvirzītās funkcionālās prasības:

Risinājumam izvirzītās funkcionālās prasības:

- 1) Automātiska padeves sistēma. Iekārtas padeves sistēmai ir jāietver kravas tvertni, noslēdzošos un savākšanas vārtus, kas optimizētu gala svaru un paātrina svēršanas ciklu. Jānodrošina ātrums līdz 5 pakām minūtē un paku izmēru kontrole no vadības paneļa.
- 2) Digitāla svēršanas un dozēšanas funkcija. Jānodrošina precīza produkcija svēršana un dozēšana, nodrošinot optimālu svaru un ātru svēršanas ciklu. Jānodrošina tilpuma svēršanas kārbā, kas uzmontēta uz svēršanas plaknes, un svara signālu pārsūtītu uz elektronisko kontrolieri. Kad tiek sasniegts pareizais svars, svēršanas kārbai jānodrošina atveres iespēja un produkts automātiski jāpārviesto kompresijas kamerā.
- 3) Dubulta robotizēta (gliemeža) sistēma. Jānodrošina produkta transportēšanu no svēršanas iekārtas uz presēšanas iekārtu.
- 4) Presēšanas funkcija. Pilna presēšanas struktūra, kas sastāv no dubultas presēšanas kameras, hidrauliskās vertikālās preses, sānu pārvietošanas preses un citām hidrauliskām sastāvdaļām, un jānodrošina automātisku produkta presēšanu, ka arī iepakojuma garumu datu ievade no vadības paneļa.
- 5) Iepakojšanas funkcija. Horizontālā pneimatiskā iepakojšanas iekārta, kas izmanto plēves rulli un veic produkta iepakojšanu, precīzi nosakot maisa garumu.

6) Displejs, kas nodrošina visu iekārtu parametru iestatīšanu, receptūru ievadīšanu un trauksmes un ražošanas datu vizualizāciju.

Iekārtas vadības panelis (programmatūra) ir būtiska tās darbības un efektivitātes nodrošināšanā. Tiek izvirzītas sekojošas prasības attiecībā uz iekārtas programmatūru:

- 1) Vadības sistēma PLC (Programmable Logic Controller): PLC ir jānodrošina visu procesu koordinēšanu un vadību, sākot no materiāla padeves līdz gala produkta izveidei.
- 2) Vadības interfeiss: jānodrošina lietotājam draudzīgu interfeisu, caur kuru var vadīt un uzraudzīt iekārtas darbību. Ekrānā ir jābūt pieejamai informācija par pašreizējo statusu, kā arī iespējai ievadīt un mainīt parametrus.
- 3) Elektroniskā svēršanas un dozēšanas sistēmas svēršanas kontrolierim jānodrošina precīzs svēršanas process, jāsaņem signāli no svēršanas kārbas un automātiski jāregulē svēršanas cikls.
- 4) Digitālais displejs un integrēta tastatūra: Jānodrošina iespēja uzstādīt datus un receptes tieši no vadības paneļa, kas nodrošina elastību un precizitāti darbā.
- 5) Receptes un datu pārvaldība. Receptūru pārvaldība: Iekārtas programmatūrai jānodrošina uzglabāt vairākas dažādas receptes, kas ļauj ātri pārslēgties starp dažādiem ražošanas uzdevumiem, nodrošinot augstu elastību un efektivitāti.
- 6) Datu vizualizācija un uzglabāšana: Jānodrošina lietotājam pārraudzīt un analizēt ražošanas datus, piemēram, izlaides apjomu, ciklu laiku, un citus svarīgus parametrus.
- 7) Hidrauliskā sistēma: Vadības programmatūrai jāpārtrauga hidrauliskās preses darbība, nodrošinot optimālu spiedienu un eļļas temperatūru.
- 8) Attālinātā piekļuve un atbalsts: Iekārtai ir jābūt aprīkotai ar attālināto diagnostiku, kas ļauj tehniskajam personālam piekļūt iekārtas datiem un veikt nepieciešamos pielāgojumus vai diagnosticēt problēmas bez fiziskas klātbūtnes.

Citas prasības

1. Nodrošināt kopīgu darbu un piekļuvi datiem reāllaikā.
2. Apmācīt darbiniekus darbam ar iekārtu
3. Lietotāju piekļuves un pārvaldība ar dažādiem iekārtas datiem.
4. Iekārtas uzlikšana ar ražotāja uzraudzību vai ražotāja darbiniekiem.
5. Iekārtas salāgošana un sagatavošana darbam atbilstošajām prasībām.

Tehniskās prasības

- Gatava iepakojuma izmēri 800 x 400 x 300 mm. (LxWxH)
- Iekārtas manuālis angļu val.
- Spriegums 400 V , 3 fāzes, frekvence 50 Hz.
- Gaisa spiediens 6- 8 bar,
- Gaisa patēriņš 6 bar ir līdzvērtīgi 1000 L/min.
- Iekārtas virsmas apstrāde - visas virsmas ir apstrādātas ar strūklu un pulverkrāsotas.
- Iepakojums no polietilēna (PE)
- Iepakojuma plēves ruļļa max. Platums 1450mm