



SIA "STARS MET"

Reg. Nr. 41503061031

Banka: Luminor Bank AS

SWIFT kods:RIKOLV2X

Konta Nr.: LV05RIKO000084584403

Adrese: A. Pumpura 100, Daugavpils, Latvija, LV-5404

Tālrs.: +371 25550011

E-pasts:info@starsmet.com

Vietne: www.starsmet.com

NOLIKUMS / REGULATION

Automatizētas plazmas griešanas iekārtas ar programmnodrošinājumu iegāde grantu programmas "Atbalsts procesu digitalizācijai komercdarbībā" / *Purchase of automatic plasma cutting machine within the grant program "Support for digitalization of processes in commercial activity"*

A. Pasūtītāja informācija / Customer information

Pasūtītājs / Customer:	SIA "STARS MET"
Reģistrācijas numurs / Registration No:	41503061031
Adrese / Address:	A. Pumpura iela 100, Daugavpils, Latvija, LV-5404
Kontakpersona / Contact person:	Vjačeslavs Reimanis
Tālrunis / Phone:	+37129632472
E-pasts / E-mail:	vjaceslavs.reimanis@starsmet.com

B. Iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija / Technical specification of the procurement subject

Automatizēta plazmas griešanas iekārta ar programmnodrošinājumu. Pamatprasības: / *Purchase of automatic plasma cutting machine with software. Basic requirements:*

Nr. /No.	a) Tehniskās prasības	a) Technical requirements	Parametri / Parameters
1	Mašīnas tilta darba zona:	Machine bridge working area:	2500 x 12000 mm
2.	Plazmas deglis ar automātisku augstuma regulēšanu, caurduršanas un sadursmju kontroles sistēmu. Automātiska slīpo griezumu veidošana ar šādām metodēm: I, VDS, VAS, YDS, YAS, K, X.	Plasma torch with automatic height adjustment, piercing and collision control system. Automatic bevel cutting with the following methods: I, VDS, VAS, YDS, YAS, K, X.	Jābūt iekļautam / Must be included
3.	Gāzes deglis VWI – paredzēts darbam ar gāzēm O ₂ , Air, N ₂ , F ₅ , Ar un H ₂ O. Kvalitatīva caurumu izgriešana konstrukcijas tēraudam, nerūsējošajam tēraudam, alumīnijam. Marķēšana	Gas torch VWI – designed for working with gases O ₂ , Air, N ₂ , F ₅ , Ar and H ₂ O. High-quality hole cutting in structural steel, stainless steel, aluminum. Marking	Jābūt iekļautam / Must be included
4.	Izplūdes filtrācijas iekārta - saderīga ar 2500 x 12000 mm darba zonu un plazmas griešanas jaudu 260–300 A.	Exhaust filtration unit - compatible with a 2500 x 12000 mm working area and plasma cutting power of 260-300 A.	Jābūt iekļautam / Must be included

5.	Galds ar dūmu nosūkšanas sistēmu no griešanas zonas - darba zona: 2500 x 12000 mm	Table with smoke extraction system from the cutting area - working area: 2500 x 12000 mm	Jābūt iekļautam / Must be included
6.	Barošanas avots - darba diapazons: 260–300 A.	Power supply - working range: 260-300 A.	Jābūt iekļautam / Must be included
7.	Griešanas zonas simulācija uz metāla loksnes	Cutting area simulation on a metal sheet	Jābūt iekļautam / Must be included
8.	Plazmas atslēgšana pirms griešanas beigām, lai pagarinātu katodu izmantošanas ilgumu	Plasma shutdown before the end of cutting to extend the service life of the cathodes	Jābūt iekļautam / Must be included
9.	Metāla detaļu apstrādes griešanas ātrums	Cutting speed for processing metal parts	Vismaz 2,5 m/min
10.	Daudzfunkcionāla vairāku detaļu vienlaicīgai griešana	Multi-functional for simultaneous cutting of several parts	Jābūt iekļautam / Must be included
11.	Griešanas procesa atsākšana pēc strāvas pārtraukuma	Resumption of the cutting process after a power outage	Jābūt iekļautam / Must be included
12.	Iespēja pievienot citas perifērijas ierīces, izmantojot EtherCAT vai CAN kopni	Option to connect other peripherals via EtherCAT or CAN bus	Jābūt iekļautam / Must be included
13.	Attālinātā diagnostika: attālināta mašīnas un visu pievienoto komponentu diagnostika	Remote diagnostics: remote diagnostics of the machine and all connected components	Jābūt iekļautam / Must be included
14.	Programmatūras funkcionalitāte:	Software functionality:	Jābūt iekļautam / Must be included
14.1.	Nodrošināta attālinātas vadības funkcionalitāte un automatizēta materiālu iekraušanas un izkraušanas sistēma	Remote control functionality and automated material loading and unloading system provided	Jābūt iekļautam / Must be included
14.2.	Pamatformu bibliotēka	Basic shape library	> 70 gab.
14.3.	Pilnīga griešanas procesa vizualizācija, tostarp par balstu un degļu stāvokli	Complete cutting process visualization, including the state of supports and torches	Jābūt iekļautam / Must be included
14.4.	Procesu datubāze ar standarta parametriem, dažādiem materiālu veidiem un biezumiem	Process database with standard parameters, different material types and thicknesses	Jābūt iekļautam / Must be included
14.5.	Nodrošināta iespēja paplašināt, rediģēt un saglabāt operatora ievadītos parametrus	Provided the ability to expand, edit and save the parameters entered by the operator	Jābūt iekļautam / Must be included
14.6.	Grafisks detaļu patēriņa un partijas numuru attēlojums	Graphic display of part consumption and batch numbers	Jābūt iekļautam / Must be included
14.7.	Programmējama griešanas šuves korekcija ar iespēju piešķirt dažādas vērtības iekšējam un ārējam kontūrām	Programmable cutting seam correction with the ability to assign different values to internal and external contours	Jābūt iekļautam / Must be included
14.8.	Nodrošināta iespēja attālināti pārtraukt griešanas procesu un automātiski atgriezties pēdējā punktā	Provided the ability to remotely stop the cutting process and automatically return to the last point	Jābūt iekļautam / Must be included
14.9.	Automātiska atskaišu ģenerēšana, ar griešanas datumu, griešanas laiku, (sākuma/beigu), programmas faila nosaukumu, caurdurumu skaitu, komentāru, kļūdu un griešanas līnijas garuma saglabāšanu	Automatic report generation, with cutting date, cutting time, (start/end), program file name, number of punctures, comments, errors and saving the cutting line length	Jābūt iekļautam / Must be included
Nr. /No.	b) Papildus prasības	b) Additional requirements	Parametri / Parameters
1.	Iekārtas stāvoklis: Jauna iekārta	Equipment condition: New equipment	Jābūt iekļautam / Must be included
2.	Piegādātājam jānodrošina iekārtas piegāde, uzstādīšana, konfigurēšana un nodošana ekspluatācijā	The supplier must ensure the delivery, installation, configuration and commissioning of the equipment	Jābūt iekļautam / Must be included
3.	Iekārtai jābūt marķētai ar CE (vai ekvivalents) marķējumu. Iekārtai ir jāpievieno atbilstības deklarācija	Machine CE (or equivalent) marking needed. Declaration of conformity should be included.	Jābūt iekļautam / Must be included

4.	Garantija	Warranty	12 mēneši / 12 months
5.	Preču piegādātājam ir vismaz trīs gadu darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums	The supplier shall have at least three years' operational experience in the field of procurement	Jābūt iekļautam / Must be included

C.4. Papildus informācija / Additional information

- Iepirkums tiek veikts saskaņā ar Ministru kabineta 2017.gada 28.februāra noteikumiem Nr.104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem” (turpmāk – MK noteikumi Nr.104). Iepirkumā tiks ievērota MK noteikumos Nr.104 minētā iepirkuma procedūras kārtība un izslēgšanas nosacījumi.
- Informācijas apmaiņa starp pasūtītāju un pretendentiem notiek pa pastu, telefonu, e-pastu.
- Pasūtītājs no piedāvājumiem izvēlas tā pretendenta piedāvājumu, kas pasūtītājam ir ekonomiski visizdevīgākais un vislabāk apmierina tā vajadzības, kā arī nodrošina pasūtītāja piešķirtā finansējuma efektīvu izmantošanu.
- Visas tehniskajā aprakstā lietotās atsauces uz konkrētiem standartiem, precēm vai ražotājiem iekārtas piegādātājs var aizstāt ar ekvivalentiem.
- Tehnisko parametru lielumi piedāvātai iekārtai nevar būt mazāki kā norādīts šajā tehniskajā specifikācijā (izņemot vietas kur tas atrunāts atsevišķi ar ierobežojumiem), lielāki un augstākas precizitātes var būt.
- Iepirkuma priekšmeta piegāde ir jāveic ne vēlāk kā līdz **2026. gada 30. martam**.
- Pirms piedāvājuma iesniegšanas, bet ne vēlāk kā līdz **2025. gada 17. martam**, pretendents, ir jārodas vizītē uz pasūtītāja ražotni adresē Pumpura iela 100, Daugavpils, LV-5404, lai veiktu iekārtas uzstādīšanas vietas apsekošanu. Precīzs vizītes datums ir jāaskaņo ar pasūtītāja kontaktpersonu.
- Pretendentam ir obligāti jāveic iekārtas uzstādīšanas vietas apsekošana, lai sagatavotu kvalitatīvu piedāvājumu. Ja objekta apsekošana netiks veikta, Pretendenta piedāvājums netiks izskatīts un tiks noraidīts.**
- Piedāvājumam ir jābūt spēkā līdz **2025. gada 1. maijam**.
- Ja objektīvu iemeslu dēļ Pasūtītājs nevar noslēgt iepirkuma līgumu piedāvājuma derīguma termiņā, Pasūtītājs var rakstiski lūgt pretendentu pagarināt sava piedāvājuma derīguma termiņu.
- Piedāvājums jānogatavo datorrakstā **saskaņā ar piedāvājuma iesniegšanas formu Pielikumā Nr.1.**
- Piedāvājumu līdz **2025.gada 17. martam, plkst.17.00** jānosūta uz e-pastu vjaceslavs.reimanis@starsmet.com jāiesniedz vai jānosūta pa pastu uz adresi: A. Pumpura iela 100, Daugavpils, Latvija, LV-5404
- Pielikumi:
 - 13.1. Pielikums Nr.1 “Piedāvājuma iesniegšanas forma”.

- The procurement procedure is carried out in accordance with Regulations No.104 issued by the Cabinet of Ministers on February 28, 2017 - "Regulations on the procurement procedure and its application with respect to customer-funded projects" (hereinafter – the Cabinet Regulations No.104). In the course of procurement, the procurement procedure terms and the exclusions specified in the Cabinet-issued Regulations No. 104 shall be adhered to.*
- The information exchange between the Customer and the applicants is carried out by post, telephone, and e-mail.*
- The customer chooses applicant offer which is the most economically advantageous to the customer, catering to the customer's needs in the best way possible and ensuring the effective use of funds provided by the customer.*
- Any references to specific standards, products or manufacturers used in the technical description may be replaced to equivalents by the supplier of the equipment.*
- The technical parameters of the proposed machine cannot be less than specified in this technical specification (except where it is specified especially) higher parameters and higher precision are allowed.*
- Delivery of the procurement item must be carried not later than **March 30, 2026**.*
- Before submitting the offer, but no later than **March 17, 2025**, the Applicant must visit the Customer's production facility at Pumpura iela 100, Daugavpils, LV-5404, to conduct a site inspection of the equipment installation site. The exact date of the visit must be agreed with the Customer's contact person.*
- 8. The Applicant must conduct a site survey of the equipment installation site in order to prepare a quality offer. If the site survey is not conducted, the Applicant's offer will not be considered and will be rejected.***
- Offer must be valid until **May 1, 2025**.*
- If, for objective reasons, the Customer is unable to conclude the procurement contract during the term of validity of the tender, the Customer may request the tenderer in writing to extend the validity of its offer.*
- The offer shall be prepared by typing **in accordance with the submission form in Annex 1.***
- The offer must be sent to the email vjaceslavs.reimanis@starsmet.com until **March 17, 2025, 17:00**, submitted or sent by post to the address: A. Pumpura iela 100, Daugavpils, Latvia, LV-5404*
- Annexes:*
 - 13.1. Annex No.1 “Offer submission form”.

Plazmas griešanas iekārtas iegāde grantu programmas "Atbalsts procesu digitalizācijai komercdarbībā" / Purchase of plasma cutting machine within the grant program "Support for digitalization of processes in commercial activity"

PIEDĀVĀJUMS / COMMERCIAL OFFER

1. Piedāvājuma numurs, datums, modeļa Nr. / Offer number, date and model No.:

Piedāvājuma numurs / Offer number:	
Piedāvājuma datums / Offer Date:	
Iekārtas modeļa Nr. / Equipment model No.:	

2. Piedāvājuma iesniedzējs / The applicant:

Nosaukums / Name:	
Reģistrācijas Nr. / Registration number:	
Juridiskā adrese / Legal address:	
Kontaktinformācija: (amats; vārds; uzvārds; kontakttālrunis; e-pasts) / Contact details: (position; name; surname; contact phone; e-mail)	

3. Pasūtītājs / Customer:

Nosaukums / Name:	SIA "STARS MET"
Reģistrācijas Nr. / Registration number:	41503061031
Juridiskā adrese / Legal address:	A. Pumpura iela 100, Daugavpils, Latvija, LV-5404
Kontaktpersona / Contact person:	Vjačeslavs Reimanis
Tālrunis / Phone:	+37129632472
E-pasts / E-mail:	vjaceslavs.reimanis@starsmet.com

4. Piedāvājuma līgumcena (EUR) / Commercial offer price (EUR):

Iepirkuma priekšmets / Procurement subject	Līgumcena bez PVN / Contract price excl. VAT	PVN / VAT	Cena kopā / Total price
Automatizēta plazmas griešanas iekārta ar programmnodrošinājumu / Automatic plasma cutting machine with software			

5. Piedāvājuma atbilstība tehniskajām prasībām / Compliance of the offer with the technical requirements:

Nr. /No.	a) Tehniskās prasības	a) Technical requirements	Parametri / Parameters	Piedāvājums / Offer
1	Mašīnas tilta darba zona:	Machine bridge working area:	2500 x 12000 mm	
2.	Plazmas deglis ar automātisku augstuma regulēšanu, caurduršanas un sadursmju kontroles sistēmu. Automātiska slīpo griezumu veidošana ar šādām metodēm: I, VDS, VAS, YDS, YAS, K, X.	Plasma torch with automatic height adjustment, piercing and collision control system. Automatic bevel cutting with the following methods: I, VDS, VAS, YDS, YAS, K, X.	Jābūt iekļautam / Must be included	
3.	Gāzes deglis VWI – paredzēts darbam ar gāzēm O ₂ , Air, N ₂ , F ₅ , Ar un H ₂ O. Kvalitatīva caurumu izgriešana konstrukcijas tēraudam, nerūsējošajam tēraudam, alumīnijam. Marķēšana	Gas torch VWI – designed for working with gases O ₂ , Air, N ₂ , F ₅ , Ar and H ₂ O. High-quality hole cutting in structural steel, stainless steel, aluminum. Marking	Jābūt iekļautam / Must be included	
4.	Izplūdes filtrācijas iekārta - saderīga ar 2500 x 12000 mm darba zonu un plazmas griešanas jaudu 260–300 A.	Exhaust filtration unit - compatible with a 2500 x 12000 mm working area and plasma cutting power of 260-300 A.	Jābūt iekļautam / Must be included	
5.	Galds ar dūmu nosūkšanas sistēmu no griešanas zonas - darba zona: 2500 x 12000 mm	Table with smoke extraction system from the cutting area - working area: 2500 x 12000 mm	Jābūt iekļautam / Must be included	
6.	Barošanas avots - darba diapazons: 260–300 A.	Power supply - working range: 260-300 A.	Jābūt iekļautam / Must be included	
7.	Griešanas zonas simulācija uz metāla loksnes	Cutting area simulation on a metal sheet	Jābūt iekļautam / Must be included	
8.	Plazmas atslēgšana pirms griešanas beigām, lai pagarinātu katodu izmantošanas ilgumu	Plasma shutdown before the end of cutting to extend the service life of the cathodes	Jābūt iekļautam / Must be included	
9.	Metāla detaļu apstrādes griešanas ātrums	Cutting speed for processing metal parts	Vismaz 2,5 m/min	
10.	Daudzfunkcionāla vairāku detaļu vienlaicīgai griešana	Multifunctional for simultaneous cutting of several parts	Jābūt iekļautam / Must be included	
11.	Griešanas procesa atsākšana pēc strāvas pārtraukuma	Resumption of the cutting process after a power outage	Jābūt iekļautam / Must be included	
12.	Iespēja pievienot citas perifērijas ierīces, izmantojot EtherCAT vai CAN kopni	Option to connect other peripherals via EtherCAT or CAN bus	Jābūt iekļautam / Must be included	
13.	Attālinātā diagnostika: attālināta mašīnas un visu pievienoto komponentu diagnostika	Remote diagnostics: remote diagnostics of the machine and all connected components	Jābūt iekļautam / Must be included	
14.	Programmatūras funkcionalitāte:	Software functionality:	Jābūt iekļautam / Must be included	
14.1.	Nodrošināta attālinātas vadības funkcionalitāte un automatizēta materiālu	Remote control functionality and automated material	Jābūt iekļautam / Must be included	

	iekraušanas un izkraušanas sistēma	<i>loading and unloading system provided</i>		
14.2.	Pamatformu bibliotēka	<i>Basic shape library</i>	> 70 gab.	
14.3.	Pilnīga griešanas procesa vizualizācija, tostarp par balstu un degļu stāvokli	<i>Complete cutting process visualization, including the state of supports and torches</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	
14.4.	Procesu datubāze ar standart parametriem, dažādiem materiālu veidiem un biezumiem	<i>Process database with standard parameters, different material types and thicknesses</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	
14.5.	Nodrošināta iespēja paplašināt, rediģēt un saglabāt operatora ievadītos parametrus	<i>Provided the ability to expand, edit and save the parameters entered by the operator</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	
14.6.	Grafisks detaļu patēriņa un partijas numuru attēlojums	<i>Graphic display of part consumption and batch numbers</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	
14.7.	Programmējama griešanas šuves korekcija ar iespēju piešķirt dažādas vērtības iekšējām un ārējām kontūrām	<i>Programmable cutting seam correction with the ability to assign different values to internal and external contours</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	
14.8.	Nodrošināta iespēja attālināti pārtraukt griešanas procesu un automātiski atgriezties pēdējā punktā	<i>Provided the ability to remotely stop the cutting process and automatically return to the last point</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	
14.9.	Automātiska atskaišu ģenerēšana, ar griešanas datumu, griešanas laiku, (sākuma/beigu), programmas faila nosaukumu, caurdūrumu skaitu, komentāru, kļūdu un griešanas līnijas garuma saglabāšanu	<i>Automatic report generation, with cutting date, cutting time, (start/end), program file name, number of punctures, comments, errors and saving the cutting line length</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	
Nr. /No.	b) Papildus prasības	b) Additional requirements	Parametri / Parameters	Piedāvājums / Offer
1.	Iekārtas stāvoklis: Jauna iekārta	<i>Equipment condition: New equipment</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	
2.	Piegādātājam jānodrošina iekārtas piegāde, uzstādīšana, konfigurēšana un nodošana ekspluatācijā	<i>The supplier must ensure the delivery, installation, configuration and commissioning of the equipment</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	
3.	Iekārtai jābūt marķētai ar CE (vai ekvivalents) marķējumu. Iekārtai ir jāpievieno atbilstības deklarācija	<i>Machine CE (or equivalent) marking needed. Declaration of conformity should be included.</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	
4.	Garantija	<i>Warranty</i>	12 mēneši / 12 months	
5.	Preču piegādātājam ir vismaz trīs gadu darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums	<i>The supplier shall have at least three years' operational experience in the field of procurement</i>	Jābūt iekļautam / <i>Must be included</i>	

6. Piedāvājuma atbilstība citām prasībām / Compliance of the offer with the other requirements:

Piegādes termiņš / <i>Delivery time</i>	Ne vēlāk kā līdz 2026. gada 30. marts / <i>Not later than March 30, 2026</i>
---	--

Piedāvājuma derīguma termiņš / <i>Offer validity period</i>	Spēkā līdz 2025. gada 1. maijam / <i>Valid until May 1, 2025</i>
Pretendenta vizītes datums pasūtītāja ražotnē adresē Pumpura iela 100, Daugavpils, LV-5404 / <i>Date of the applicant's visit to the customer's production facility at Pumpura Street 100, Daugavpils, LV-5404 /</i>	

Cita informācija un pielikumi / *Other information and attachments:* / _____/

Atbildīgā persona un paraksts / *Responsible person and signature:* / _____/