

NOLIKUMS

Par CNC vadāmas metāla izstrādājumu locīšanas iekārtas ar programmatūru iegādi grantu programmas "Atbalsts procesu digitalizācijai komercdarbībā" ietvaros (Nr. MET-02-2025)

A. Pasūtītāja informācija

Pasūtītājs:	SIA "METĀRO"
Reģistrācijas numurs:	44103027870
Adrese:	Cempu iela 21A, Valmiera, Valmieras nov., LV-4201
Kontakpersona:	Finanšu direktors Jānis Zariņš
Tālrunis:	+371 29226788
E-pasts:	janis@metaro.lv

B. Iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija

CNC vadāma metāla izstrādājumu locīšanas iekārta ar programmatūru. Pamatprasības:

Nr.	a) Tehniskās prasības	Parametri
1.	CNC vadāma metāla izstrādājumu locīšanas iekārta ar programmatūru	Jābūt iekļautam
2.	Min. Locīšanas spēks	≥ 3000 kN
3.	Locīšanas garums	≥ 4100 mm
4.	Platums starp kolonnām	≥ 3620 mm
5.	Izmantojamais atvērtais augstums	≥ 460 mm
6.	Darba augstums	≥ 1000 mm
7.	Preses sijas slīpums	± 10 mm
8.	Kakla dziļums	≥ 400 mm
9.	Galda platums	≥ 120 mm
10.	Maks. attālums starp presēšanas galdu un presēšanas siju	≥ 680 mm
11.	Min. Y ass gājiens	≥ 300 mm
12.	Min. 4-asu Pozicionēšana (X, R, Z1 un Z2 ass)	Jābūt iekļautam
13.	Y ass precizitāte:	≤ 0.01 mm
14.	X ass precizitāte:	≤ 0.05 mm
15.	R ass precizitāte:	≤ 0.1 mm
16.	Lejupejošais kustības ātrums	≥ 100 mm/s
17.	X ass kustības ātrums	≥ 400 mm/s
18.	Maks. Aizvēršanas kustības ātrums	≥ 8 mm/s
19.	Elektrohidrauliskās sinhronizācijas tehnoloģija	Jābūt iekļautam
20.	CNC kontrolēta kronēšana	Jābūt iekļautam
21.	Skārienjūtīgs ekrāns ar izmēru vismaz 19" ar USB interfeisu	Jābūt iekļautam
22.	Procesu izstrādes un vadības programmatūra, kas nodrošina: - Iespēju automatizēti izstrādāt lokšņu metāla izstrādājumu locīšanas digitālu algoritmu (tehnoloģisko procesu) no detaļas 2D/3D modeļa; - Digitālā algoritma importēšanas un eksportēšanas funkciju;	Jābūt iekļautam

	- 2D/3D modeļu importēšanas un eksportēšanas funkciju; - 2D/3D modeļu rediģēšanas funkciju; - Locīšanas parametru saglabāšanas funkciju; - Locīšanas procesa vizualizāciju un simulāciju; - Locīšanas tehnoloģisko parametru nosūtīšanu uz iekārtu un to vadību; - Locīšanas instrumentu bibliotēkas izveidošanas un saglabāšanas funkciju; - Locīšanas iekārtas darba laika un darbību uzskaites un saglabāšanas funkciju.	
23.	Locīšanas instrumenti: 1.1.) Radius R1.5 30° L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 1.2.) V12 30°; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 2.1.) Radius R3 86° w. pocket; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 2.2.) V40 45°; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 3.1.) Radius R5 60°; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 3.2.) V50 60°; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 4.1.) Radius R10 60°; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 4.2.) V100 60°; L = 415 6 gab.	Jābūt iekļautam
Nr.	b) Papildus prasības	Parametri
1.	Iekārtas stāvoklis: Jauna iekārtas	Jābūt iekļautam
2.	Garantija	≥ 12 mēneši
3.	Cenā jāiekļauj piegādi uz adresi Kalēju iela 2, Valmiera, LV-4201, Latvija vai citu adresi Valmieras pilsētā.	Jābūt iekļautam
4.	Iekārtai jābūt marķētai ar CE (vai ekvivalents) marķējumu. Iekārtai ir jāpievieno atbilstības deklarācija	Jābūt iekļautam
5.	Preču piegādātājam ir vismaz trīs gadu darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums	Jābūt iekļautam

C. Papildus prasības

C.1. Piegādes un ieviešanas laiks

Iepirkuma priekšmeta piegāde ir jāveic ne vēlāk kā līdz **2026. gada 30. martam**.

C.2. Piedāvājuma derīguma termiņš

Piedāvājumam ir jābūt spēkā līdz **2025. gada 1. maijs**

Ja objektīvu iemeslu dēļ, Pasūtītājs nevar noslēgt iepirkuma līgumu piedāvājuma derīguma termiņā, Pasūtītājs var rakstiski lūgt pretendentu pagarināt sava piedāvājuma derīguma termiņu.

C.3. Papildus informācija

- Iepirkums tiek veikts saskaņā ar Ministru kabineta 2017.gada 28.februāra noteikumiem Nr.104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem” (turpmāk – MK noteikumi Nr.104). Iepirkumā tiks ievērota MK noteikumos Nr.104 minētā iepirkuma procedūras kārtība un izslēgšanas nosacījumi.

- Informācijas apmaiņa starp pasūtītāju un pretendentiem notiek pa pastu, telefonu, e-pastu.
- Pasūtītājs no piedāvājumiem izvēlas tā pretendenta piedāvājumu, kas pasūtītājam ir ekonomiski visizdevīgākais un vislabāk apmierina tā vajadzības, kā arī nodrošina pasūtītāja piešķirtā finansējuma efektīvu izmantošanu.
- Visas tehniskajā aprakstā lietotās atsauces uz konkrētiem standartiem, precēm vai ražotājiem iekārtas piegādātājs var aizstāt ar ekvivalentiem.
- Tehnisko parametru lielumi piedāvātai iekārtai nevar būt mazāki kā norādīts šajā tehniskajā specifikācijā (izņemot vietas kur tas atrunāts atsevišķi ar ierobežojumiem), lielāki un augstākas precizitātes var būt.

C.4. Piedāvājumu iesniegšanas kārtība

- Piedāvājums jā sagatavo datorrakstā **saskaņā ar piedāvājuma iesniegšanas formu Pielikumā Nr.1.**
- Piedāvājumu līdz **2025.gada 5. martam, plkst.17.00** jānosūta uz e-pastu janis@metaro.lv, jāiesniedz vai jānosūta pa pastu uz adresi: Cempu iela 21A, Valmiera, Valmieras nov., LV-4201.
- Pielikumi: Pielikums Nr.1 “Piedāvājuma iesniegšanas forma”.

Valmierā,
2025.gada 18. februārī

SIA “METĀRO”
Valdes loceklis
Arturs Ščukins

Par CNC vadāmas metāla izstrādājumu locīšanas iekārtas ar programmatūru iegādi grantu programmas “Atbalsts procesu digitalizācijai komercdarbībā” ietvaros (Nr. MET-02-2025)

PIEDĀVĀJUMS

1. Piedāvājuma numurs un datums:

Piedāvājuma numurs:	
Piedāvājuma datums:	
Piedāvātās iekārtas modeļa Nr.:	

2. Piedāvājuma iesniedzējs:

Nosaukums:	
Reģistrācijas Nr.:	
Juridiskā adrese:	
Kontakpersona:	
Tālrunis:	
E-pasts:	

3. Pasūtītājs:

Nosaukums:	SIA “METĀRO”
Reģistrācijas Nr.:	44103027870
Juridiskā adrese:	Cempu iela 21A, Valmiera, Valmieras nov., LV-4201
Kontakpersona:	Finanšu direktors Jānis Zariņš
Tālrunis:	+371 29226788
E-pasts:	janis@metaro.lv

3. Piedāvājuma līgumcena:

Iepirkuma priekšmets	Iepirkuma priekšmeta nosaukums un modeļa Nr.	Līgumcena bez PVN (EUR)	PVN (EUR)	Cena kopā (EUR)
CNC vadāma metāla izstrādājumu locīšanas iekārta ar programmatūru				

4. Piedāvājuma atbilstība tehniskajām prasībām:

Nr.	a) Tehniskās prasības	Parametri	Piedāvājums
1.	CNC vadāma metāla izstrādājumu locīšanas iekārta ar programmatūru	Jābūt iekļautam	

2.	Min. Locīšanas spēks	$\geq 3000 \text{ kN}$	
3.	Locīšanas garums	$\geq 4100 \text{ mm}$	
4.	Platums starp kolonnām	$\geq 3620 \text{ mm}$	
5.	Izmantojamais atvērtais augstums	$\geq 460 \text{ mm}$	
6.	Darba augstums	$\geq 1000 \text{ mm}$	
7.	Preses sijas slīpums	$\pm 10 \text{ mm}$	
8.	Kakla dziļums	$\geq 400 \text{ mm}$	
9.	Galda platums	$\geq 120 \text{ mm}$	
10.	Maks. attālums starp presēšanas galdu un presēšanas siju	$\geq 680 \text{ mm}$	
11.	Min. Y ass gājiens	$\geq 300 \text{ mm}$	
12.	Min. 4-asu Pozicionēšana (X, R, Z1 un Z2 ass)	Jābūt iekļautam	
13.	Y ass precizitāte:	$\leq 0.01 \text{ mm}$	
14.	X ass precizitāte:	$\leq 0.05 \text{ mm}$	
15.	R ass precizitāte:	$\leq 0.1 \text{ mm}$	
16.	Lejupejošais kustības ātrums	$\geq 100 \text{ mm/s}$	
17.	X ass kustības ātrums	$\geq 400 \text{ mm/s}$	
18.	Maks. Aizvēršanas kustības ātrums	$\geq 8 \text{ mm/s}$	
19.	Elektrohidrauliskās sinhronizācijas tehnoloģija	Jābūt iekļautam	
20.	CNC kontrolēta kronēšana	Jābūt iekļautam	
21.	Skārienjūtīgs ekrāns ar izmēru vismaz 19" ar USB interfeisu	Jābūt iekļautam	
22.	Procesu izstrādes un vadības programmatūra, kas nodrošina: - Iespēju automatizēti izstrādāt lokšņu metāla izstrādājumu locīšanas digitālu algoritmu (tehnoloģisko procesu) no detaļas 2D/3D modeļa; - Digitālā algoritma importēšanas un eksportēšanas funkciju; - 2D/3D modeļu importēšanas un eksportēšanas funkciju; - 2D/3D modeļu rediģēšanas funkciju; - Locīšanas parametru saglabāšanas funkciju; - Locīšanas procesa vizualizāciju un simulāciju; - Locīšanas tehnoloģisko parametru nosūtīšanu uz iekārtu un to vadību;	Jābūt iekļautam	

	- Locīšanas instrumentu bibliotēkas izveidošanas un saglabāšanas funkciju; - Locīšanas iekārtas darba laika un darbību uzskaites un saglabāšanas funkciju.		
23.	Locīšanas instrumenti: 1.1.) Radius R1.5 30° L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 1.2.) V12 30°; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 2.1.) Radius R3 86° w. pocket; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 2.2.) V40 45°; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 3.1.) Radius R5 60°; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 3.2.) V50 60°; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 4.1.) Radius R10 60°; L = 835 2 gab.; L = 415 2 gab.; L = 800 sect 1 gab. 4.2.) V100 60°; L = 415 6 gab.	Jābūt iekļautam	
Nr.	b) Papildus prasības	Parametri	Piedāvājums
1.	Iekārtas stāvoklis: Jauna iekārtas	Jābūt iekļautam	
2.	Garantija	≥ 12 mēneši	
3.	Cenā jāiekļauj piegādi uz adresi Kalēju iela 2, Valmiera, LV-4201, Latvija vai citu adresi Valmieras pilsētā.	Jābūt iekļautam	
4.	Iekārtai jābūt marķētai ar CE (vai ekvivalents) marķējumu. Iekārtai ir jāpievieno atbilstības deklarācija	Jābūt iekļautam	
5.	Preču piegādātājam ir vismaz trīs gadu darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums	Jābūt iekļautam	

5. Piedāvājuma atbilstība citām prasībām:

Piegādes termiņš	Ne vēlāk kā līdz 2026. gada 30. marts
Piedāvājuma derīguma termiņš	Spēkā līdz 2025. gada 1. maijs

Cita informācija un pielikumi: / _____ /

Atbildīgā persona un paraksts / _____ /