

Rīgā, datums skatāms laika zīmogā

Iepirkuma priekšmeta apraksts un nolikums

1. Vispārīgā informācija par iepirkuma veicēju:

Iepirkumu veic: Audenta SIA
Vienotais reģistrācijas numurs: 40103349126
Adrese: Brīvības gatve 232, Rīga, LV-1039, Latvija

2. Iespējamo piegādātāju atlases kritēriji:

Piegādātājam ir jābūt uzņēmumam, kurš spēj veikt iepirkuma priekšmeta piegādi atbilstoši tehniskā apraksta un nolikuma nosacījumiem.

3. Iepirkuma priekšmets un tehniskie kritēriji

Protēžu karkasa izgatavošanas iekārtas komplektācija ar 3D metāla printēšanas tehnoloģiju un programmatūru

3.1. Protēžu karkasa izgatavošanas iekārta		
Tehniskie parametri	Vienība	
Izdrukājamā priekšmeta izmēri	mm x mm	No Ø 98.5 x H 80 vai lielāks
Pielietojamie materiāli		pulverveida: nerūsējošais tērauds, niķelis, kobalta hroms
Izgatavošanas ātrums	cm³/h	No 2-18
Maksimālā lāzera jauda	W	300
Stara diametrs	µm	40-60
O2 koncentrācija	ppm	līdz 3000 (0.3%) vai mazāk
Skenēšanas ātrums	m/s	no 2
Aizsarggāze		slāpekļis, argons
Strāvas pieslēgums	V	220-380

3.2. Programnodrošinājums
3.2.1. Iekārtu komplektam ir jābūt aprīkotam ar zobārstniecībai paredzētu programmu kopumu (<i>dental package</i>), kas atbilst iekārtas modelim un nodrošina iekārtu funkcionālās prasības, atbilstoši ražotāja noteiktajai kārtībai. Programmu kopumam jānodrošina savienojumu ar dentālām CAD/CAM lietojumprogrammām.
3.2.2. Izdrukas programma (<i>printing software</i>), kas nodrošina 3D modeļa precīzu pārneš uz protēžu karkasa materiālu.

3.3. Komplektācijai ir jāveic sekojošu funkciju nodrošināšana		
	vienība	parametrs
3.3.1. <i>Metāla pulvera sijāšana</i>		
Izmantojamā materiāla izmērs	µm	60 - 70
Strāvas pieslēgums	V/Hz	230/50
Maksimālais materiāla apjoms vienā ciklā	kg	Līdz 3
3.3.2. <i>Slāpekļa ģenerācija</i>		
Slāpekļa tīrība	%	99-99,5
Jauda	l/min	ne mazāk par 2,5
Spiediens	bar	ne mazāk par 5
3.3.3. <i>Atlaidināšana un materiāla stresa noņemšana</i>		
sasniedzamais max temperatūras režīms	°C	ne mazāk par 1150
uzkarsēšanas laiks līdz max temperatūrai	min	120
ietilpība	l	8-15
3.3.4. <i>Metāla pulvera žāvēšana</i>		
sasniedzamais temperatūras diapazons	°C	ne mazāk par 150 -200
ietilpība	l	ne mazāk par 25
strāvas pieslēgums	V	220-240
3.3.5. <i>Printēto detaļu sausā elektropulēšana</i>		
kvalitāte		spoguļa spīdums (<i>mirror finishing</i>)
Apstrādes laiks	min	30-60
strāvas pieslēgums	V	220-240

Piegādātājam ir jāiesniedz iekārtas komplektācijas tehniskā dokumentācija, atbilstības deklarācija(s) un iekārtai jābūt marķētai ar CE marķējumu.

- Piegāde:** Piegādātājam jāveic iekārtas piegāde pēc INCOTERMS 2023 DAP/Rīga nosacījumiem, uzstādīšana un palaišana.

Piegādes, uzstādīšanas un palaišanas izmaksas jāiekļauj piedāvājumā.

- Piegādes termiņš:** līdz 12 nedēļām pēc pasūtījuma apstiprināšanas.
- Piegādes vieta:** Brīvības gatve 232, Rīga, LV-1039, Latvija
- Piedāvājuma derīguma termiņš:** līdz 31.12.2024.

8. **Atbilstība:** Ja tehniskajā aprakstā uzskaitītajām prasībām ir iespējams ekvivalents, kura esamību finansējuma saņēmējs nav paredzējis, pretendents var iesniegt ekvivalentām prasībām atbilstošu piedāvājumu. Pretendents var iesniegt arī augstākām prasībām atbilstošu piedāvājumu.
9. **Apmaksas nosacījumi:** Avansa maksājums līdz 50% apmērā no līguma summas pēc pasūtījuma nosūtīšanas, avansa maksājuma 30% apmērā no līguma summas pēc paziņojuma saņemšanas par iekārtas gatavību nosūtīšanai, gala maksājums 20% apmērā no līguma summas pēc iekārtas piegādes, uzstādīšanas un palaišanas.
10. **Garantija:** 12 mēneši
11. **Serviss:** attālinātais serviss ar 24 h reaģēšanas laiku. Priekšroka tiks dota piegādātājam ar servisa staciju, kas ir izvietota ES, EEZ vai Šveicē.
12. **Cena:** jānorāda EUR, bez PVN vai PVN izdalot atsevišķi.
13. **Piedāvājuma sagatavošanas prasības**
1. Informācija par piegādātāju.
 2. Iepirkuma priekšmeta specifikācija
 3. Iepirkuma priekšmeta nodrošināšanas termiņš un vieta
 4. Piedāvājuma derīguma termiņš
 5. Piedāvājuma cena
 6. Piedāvājuma datums, amatpersona, paraksts,

Valdes loceklis

_____ /Ilvars Danne/