

Investīcija "Atbalsts procesu digitalizācijai komercdarbībā"

Līguma ar LIAA Nr.17.2-5-L-2024/416

Iepirkuma prasību apraksts

1 Rasēšanas programmatūra

3D parametriskā CAD sistēma interjera un mēbeļu projektēšanai Plānošana un konstruēšana.

t.sk. plānošanas funkcijas

projektēšanas palīgs parametru korpusu konstrukcijām

- papildu dizaina rīki bezmaksas projektēšanai un 3D modelēšanai

- darba virsmu, grīdlīstes, profilu ģenerēšana

detaļu iegādes vadība

savienojums: saprātīga mēbeļu furnitūras izvēle un pozicionēšana

- automatizēta izmēru noteikšanas funkcija skatam, stāva plānam, priekšpuse, sekcija, "sprādziens" un detaļu rasējums

asociatīvā sadaļu ģenerēšana

- t.sk. pamatdatu pakete (armatūra, materiāls, malas, izstrādājumi utt.)

standartizētu produkcijas sarakstu savstarpēja pasūtījuma izvade

vienkārša piedāvājuma sagatavošana

CAD neatkarīga datu izveide

lietotāju pārvaldība un sistēmas administrēšana

datu apmaiņa starp iX CAD sistēmām

mazo detaļu manuāls apkopojums

vienkārša sadursmes noteikšana

- t.sk. CAD dzinējs, ko darbina Autodesk tehnoloģija

sistēma automātiskai CNC apstrādes centra vadībai no 3 līdz 5 asīm

- automatizēta CNC datu ģenerēšana (ģeometrija, tehnoloģija un pasūtījums no imos CAD) import dažādas mašīnu ražotāju WOP programmas

- instrumentu, tehnoloģiju un apstrādes stratēģijas vadība

nulles punktu korekcijas

vairākas NC programmu paaudzes ar divpusēju apstrādi

kontūru apstrāde

instrumentu piešķiršana atbilstoši Profiliem

integrācija imos vai analogs

- ierobežojums 5 asīm: nav interpolācijas

Mašīnai specifiskas CNC programmas ģenerēšanai nepieciešama pēcprocesora izvēle!

Viena datora licence ar iespēju lietot uz dažādiem datoriem ne vienlaicīgi.

Otra license tikai rasēšanai

CNC pasta procesors. Precīzs PP jānorāda pēc pieprasījuma!

Homag: woodWOP (4.5 - 6)

Viena licences

iX organizators. Materiālu un ražošanas dokumentu administrēšanas sistēma

rēķinu materiālu administrēšana

materiālu atgriezumam uzskaitē ar svītrakoda uzlīmi

katalogu pārvaldība

ražošanas dokumenti

ziņojumu ģenerators
sagatavots griešanas optimizētāja integrācijai
pamatdatu pārvaldība
arhivētājs
lietotāju pārvaldība
CAD neatkarīga pasūtījuma ievade
integrācijas platforma turpmākiem imos moduļiem vai analogam
Vena licence
Eksportēt detaļu sarakstu
- konfigurējams interfeiss dažādiem līdz dažādiem griešanas optimizētājiem;
- tostarp piktogrammas, identifikācijas numurs, materiāls, svītrkods, izejviela un ražošana
izmēri, kā arī malu informācija katrai mašīnai.
Nepieciešams iX organizators.
Licence vienai mašīnai.
Piekļuve mēbeļu piegādātāju tehniskajiem katalogiem apstrādei iX (piem., Blum,
Egers, Grass, Hetiĉs, Hēfele).
Kataloga dati, lejupielādējot vai izmantojot iFurn tiešsaistē.
Cloud-Service uz 12 mēnešiem atbilstoši reģistrēto iX CAD / Design licenču skaitam
Jābūt iekļautai piegādei, montāžai, iepazīstināšanai ar visu iekļauto programmatūru nodrošinājur

2 Paneļu zāģis ar programmatūru

Zāģripas izbīdījums vismaz 65mm
Bāzes puse pa labi
Zāģēšanas garums vismaz 3200mm
Zāģēšanas platums vismaz 3000mm
Pozicionēšanas precizitāte ne sliktāk nekā 0,1mm uz 1 metru
Ar iespēju mainīt gaisa spiedienu satvērējos un piespiešanas sijai
Jābūt vismaz 6gb satvērējiem, vismaz 4gb satvērējiem jāatrodas 500mm attālumā.
Iekārtai ir jābūt iespējai papildināt satvērējus pēc vajadzības
Vismaz uz 4gb satvērējiem ir jābūt atdurēm lai zāģētu aplīmētu materiālu.
Zāģa motoram ne mazāk kā 7,5 KW
Jābūt aprīkotam ar aizzāģēšanas mezglu
Priekšā vismaz 3gb galdi ar gaisa spilvenu
Priekšējā galda garums vismaz 1800mm, platums vismaz 500mm
Pirmais gaisa galds jābūt aprīkots ar palaišanas stieni
Otrajam gaisa galdam jābūt papildus palaišanas pogai
Visi gaisa galdi aprīkoti ar ruļļu elementiem priekšpusē
Jābūt aprīkotam ar printeri, jābūt iespējai mainīt uzlīmju izmēru
Programmu nodrošinājums uzlīmju veidošanai un printēšanai
Vadības panelis vismaz 21 colla, skārienjūtīgs uz Windows bāzes
Ar iespēju pieņemt failus no optimizācijas programmas - USB vai tīkls
Vadību programmai uz iekārtas jābūt aprīkotai ar operatora palīgu nākošajai darbībai
Jābūt aprīkotai ar kļūdu diagnozes programmu
Jābūt ofisa optimizācijas programmai
Komplektā jābūt zāģripai un aizzāģim
Jābūt nodrošinājumam pieslēgties attālināti pie iekārtas
Iekārtai ir jābūt sertifikātam CE
Iekārtai jābūt aprīkotai ar TAPIO programmas nodrošinājumu vai analogu
Jābūt iespēja redzēt iekārtu, tās darbību, atskaites par tās darbību Aple un Android platformā

Jābūt iespējai redzēt apkopes grafiku mobīlās platformās
Jābūt iespējai izmantot instrumentus no vadošajiem ražotājiem, izvēlēties sagatavotus paramet
Vadības valoda Latviešu
Garantija vismaz 12 mēneši
Jābūt iekļautai piegādei, montāžai, iepazīstināšanai ar iekārtas darbību un visu iekļauto programmr

3 ABS malu apstrādes mašīna ar programmatūru

Mašīnas garums ne vairāk kā 5300mm

Padeve ātrums vismaz 11m/m ar galu apaļošanu

Iekārtai jābūt aprīkotai ar -

Tīrīšanas šidrumu mašīnas priekšpusē ar sprauslām augšā un apakšā

Priekšējais frēzēšanas mezgls vismaz ar iviem motoriem 2,2kw

Aprīkots ar dimanta rēzēm vismaz 100mm diametrā un 40mm augstumā, ar iespēju palielināt

Detaļas malas sildīšana

Līmēšanas mezgls, kur ietilpst kontainers līmes granulām vismaz 3l

Līmes kausētājs, līmes katls ar padevi no augšas uz līmes ruļļa

Ar pneimatisko ātri maināmo līmes katla turēšanas sistēmu

Līmes katlam jābūt paredzētam darbam ar Eva, PO, PP, PUR līmēm

Līmes katlam ir aprīkotam ar vienkāršu līmes dozēšanas sistēmu

Līmes katlam jābūt ar iespēju pieņemt līmi no konteineru līmes granulām

Līmes rullim jābūt aprīkotam ar papildus sildīšanas elementu

Līmes katlam jābūt aprīkotam ar pneimotisko vārstu, kas bloķē līmes padevi, kad nav detaļas

Jābūt Magazīnam maliņu materiālam kā ruļļos, tā arī strēmelēm

Piespiešanas zona ar vismaz 3 ruļļiem, no kuriem vismaz viens ir piedzīts un ne mazāks kā 1C

Piespiešanas zonai ir jāregulējas no pults elektroniski

Divas zāgripas maliņas apzāģēšanai priekšā un aizmugurē

Jābūt iespējai automātiski pārslēgt staro 3 pozīcijām - zāģēšana taisni, zāģēšana zem leņķa u

Frēzēšanas mezgls detaļas augšējai un apakšējai apfrēzēšanai

Mezgliem jābūt aprīkotam ar diviem motoriem 0,25kw

Jābūt aprīkotam ar stūru noapaļošanas mezglu, ieskaitot dimanta frēzi

Mezgliem jābūt aprīkotam ar speciālu kopieri, lai var noapaļot tikai vienu pielīmēto malu

Frēzēšanas mezglu jāvar koriģēt no pults frēzēšanas trajektoriju

Aprīkot ar profila ciklēšanas mezglu

Mezglu vadība no pults starp vismaz diviem rādiusiem

Mezgliem jābūt iespēja kompensēt detaļas aizsargplēvi

Jābūt aprīkotam ar plakanu ciklēšanas mezglu

Tīrīšanas šidrumu mašīnas aizmugurē ar sprauslām augšā un apakšā

Pulēšanas mezgls

Detaļas minimālais garums 300mm, minimālais platums 70mm

Iekārtai ir jābūt sertifikātam CE

Vadības valoda Latviešu

Garantija vismaz 12 mēneši

Jābūt detaļu atbalstam ar ruļļiem, kurš ir izvelkams vismaz 500mm attālumā

Detaļu padeves transportieris ir vismaz 80mm plats, aprīkots gumijotām uzlikām

Padeves transportiera eļļošana ir automātiska

Piespiedu ruļļi augšējiem ir jābūt gludiem PU, priekš jūtīgiem materiāliem

Regulēšana detaļas biezumam no pults

Vadības panelis vismaz 24 colla, skārienjūtīgs uz Windows / Linux bāzes

Iekārtai jābūt aprīkotai ar TAPIO programmas nodrošinājumu vai analogu
Jābūt iespēja redzēt iekārtu, tās darbību, atskaites par tās darbību Aple un Android platformā
Jābūt iespējai redzēt apkopes grafiku mobilās platformās
Jābūt iekļautai piegādei, montāžai, iepazīstināšanai ar iekārtas darbību un visu iekļauto prog

4 CNC urbjašinas skeneris ar programmatūru

Esošas HOMAG BHX 055 Modernizācija ar svītrakoda lasītāju
Jābūt iekļautai piegādei, montāžai, iepazīstināšanai ar iekārtas darbību un visu iekļauto prog

Izpildes laiks - 6 mēneši
Piedāvājumu iesniedz Latvijā reģistrēts komersants
Piedāvājumu jāiesniedz komersantam iekļaujot visas daļas (nav sadalāms)

