

IEPIRKUMA NOLIKUMS

Iepirkumu īsteno "SIA "Aloja Starkelsen" projekta „Kartupeļu cietes ražošanas līnijas sarīvēšanas mezgla modernizācija” ietvaros. Tā realizācijai plānots piesaistīt Eiropas Lauku fonda lauksaimniecības attīstībai (ELFLA) pasākuma „Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē” līdzfinansējumu.

Iepirkums tiek īstenots, ievērojot Latvijas Ministru kabineta 28.02.2017. pieņemtajos noteikumos Nr. 104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem” noteikto kārtību.

1. Informācija par Pasūtītāju un iepirkuma priekšmetu:

<i>Pasūtītājs:</i>	SIA "Aloja Starkelsen"
<i>Nodokļu maksātāja reģistrācijas numurs:</i>	LV40003022419
<i>Pasūtītāja adrese:</i>	Joglas iela 2, Ungurpils, Alojas pagasts, Limbažu novads, LV 4064
<i>Informācija par iepirkuma priekšmetu:</i>	Iepirkuma priekšmets ir jaunu iekārtu iegāde un integrācija esošā kartupeļu cietes ražošanas līnijā, nolūkā palielināt kartupeļu rīvēšanas jaudu. Iepirkumam ir viena daļa.
<i>Piegādes un uzstādīšanas vieta:</i>	Joglas iela 2, Ungurpils, Alojas pagasts, Limbažu novads, LV 4064
<i>Paredzamais izpildes laiks:</i>	2025. gada 30. jūnijs.
<i>Piedāvājuma derīguma termiņš:</i>	2024. gada 30. novembris.
<i>Piegādātāja atlases kritēriji:</i>	Pasūtītājs izvēlēsies piedāvājumu, kura tehnoloģiskais risinājums atbilst ražošanas modernizācijas vajadzībām un ir ekonomiski visizdevīgākais, nodrošinot privātā un publiskā finansējuma efektīvu izmantošanu. Ekonomiski visizdevīgākais piedāvājums tiks noteikts pēc zemākās cenas kritērija.
<i>Cenas veidošanās rādītāji:</i>	Kopējā samaksa par precēm un pakalpojumiem, kas nepieciešami to piegādei, uzstādīšanai, saslēgšanai vienotā ražošanas līnijā, tās testēšanai, darbinieku apmācībai, ražošanas līnijas un iekārtu apkopei garantijas periodā, norādīta EUR bez PVN.
<i>Iepirkuma identifikācijas Nr.</i>	Aloja Starkelsen / 2024-1

2. Piegādes apraksts, iegādājamās iekārtas un to tehniskā specifikācija:

Iepirkums tiek īstenots nolūkā modernizēt kartupeļu cietes ražošanas procesu, iegādājoties jaunas iekārtas un integrējot tās esošajā kartupeļu cietes ražošanas līnijā, kas nodrošinās kartupeļu rīvēšanas jaudas palielināšanu līdz 30 t/h. Piegādātājam ir jāveic a) Pasūtītāja esošās kartupeļu cietes ražošanas ražošanās līnijas tehnoloģisko risinājumu izpēti, b) izpētes rezultātos balstīta atbilstoša iekārtu savietojamības risinājuma izstrāde, c) iekārtu piegāde, d) montāža, integrējot jaunās un esošās iekārtas vienā ražošanas līnijā, e) modernizētās līnijas testēšana, f) Pasūtītāja darbinieku apmācība darbam ar modernizēto ražošanas līniju. Piegādātāja pienākumi ietver arī projekta izveidi un virsvadību; tehnoloģisko un mehānisko inženieriju, procesa kontroles sistēmas izveidi un integrāciju esošajā vadības sistēmā; iekārtu demontāžu, montāžu un elektromontāžu. Papildus Piegādātājam ir jānodrošina apkope garantijas periodā un vismaz 24 mēnešu garantija. Iepirkums nav sadalīts daļās (tiek iepirkts vienā daļā).

Iegādājamo iekārtu un komponentu saraksts:

Nr. p.k.	Iekārtu nosaukums, minimālās tehniskās un funkcionālās prasības	Skaits
1.	Pirmsrīvēšanas kartupeļu akumulācijas tvertne ar svaru kontroli: - Apjoms atbilstošs nepārtrauktas padeves uz rīvēm funkcijai - Iekļauti piepildījuma augšējā un apakšējā kritiskā līmeņa devēji - Nodrošināta iespēja piekļuvei tvertnes iekšpusei - Nodrošināta tīrīšanas funkcija - Motorizēta vai pneimatiska izlādes vārstu sistēma - Nodrošināta svara kontrole aktuālā svara monitoringam un uzskaitēi	1
2.	Pirmsrīvēšanas kartupeļu tvertnes uzlādes sistēma: - Produktivitāte - vismaz 30 t/h - Nodrošināta savietojamība ar esošo mazgāšanas /separācijas līniju - Iekļautas pārlādes drošības sistēmas	1
3.	Rīves: - Rīvēšanas produktivitāte - vismaz 30 t/h - Cietes šūnu atvēršanas iespēja - ne mazāka kā 97 % - Rīves piedziņa aprīkota ar tiešās piedziņas sistēmu un tiek vadīta ar frekvenču regulatoru - Motora jauda - vismaz 160 kW - Rotors ar vismaz 150 abpusēji maināmiem rīves nažiem - Integrēta CIP tīrīšanas sistēma - Viegla piekļuve sietu plāksnes un nažu nomaiņai	2
4.	Kartupeļu padeves sistēma uz rīvēm, t.sk. bisulfīta sagatavošanas un dozēšanas sistēma: - Nodrošināta padeve uz abām rīvēm pastarpināti – vai nu uz vienu vai otru - Nodrošināts risinājums feromagnētiskā piejaukuma noņemšanai - Elektroniski regulējama piedziņas motora frekvence padeves pielāgošanai - Elektriski vai pneimatiski vārsti ar atvēruma pozīcijas kontroli (ciet/vaļā) - Produktivitāte – ne mazāk kā 30 t/h - Bisulfīta sagatavošanas un dozēšanas sistēma	1
5.	Kanālu sistēma ar atbilstošām iekārtām sarīvētās masas transportam ar ūdeni, t.sk. smilšu atdalīšanas cikloni: - Kanālu konfigurācijai jāatbilst esošajam tehnoloģiskajam procesam - Jānodrošina sarīvētās masas pārsūkņēšana uz centrālās sietiem, izmantojot rotora tipa sūkni (<i>Progressive cavity pump</i>) 2 x 11 kW, sūkņa vadībai izmantojot frekvenču pārveidotāju pārsūkņēšanas attālums vismaz 37m - Statiskais magnēts sarīvētās masas pārsūkņēšanas līnijā ar iespēju to iztīrīt, neapturot procesus - Nodrošināta smilšu atdalīšanas sistēma no sarīvētās masas - Mazgāšanas (CIP) sistēma	1
6.	Citas prasības visām iekārtām un komponentiem: - Visām piedāvātajām iekārtām jāatbilst ES kvalitātes un drošības standartiem - Visām iekārtām nodrošināts CE marķējums - Vadības skapju materiāls – nerūsējošs tērauds higiēniskā izpildījumā - Elektrisko komponentu aizsardzības klase nemazāka par IP6 - Lai novērstu pārtikas piesārņošanas risku, visiem priekšmetiem un materiāliem, kas atbilstoši iekārtu konstrukcijai atradīsies tiešā saskarē ar pārtiku, jāatbilst obligātajām nekaitīguma un tehnoloģiskajām prasībām un jābūt izgatavotiem no netoksiska materiāla - Izbūvējot cauruļvadu līnijas, komplektējošās daļas (caurules, likumi, vārsti, u.c.) ir izgatavotas pēc SMS vai ekvivalenta standarta - Pieslēgumiem pie inženierkomunikācijām jāatrodas ne vairāk kā 10 metru attālumā (+/- 8 m) - Jānodrošina signālu apmaiņa ar esošām ražošanas iekārtām - Piegādē iekļauti kritiskās ekspluatācijas maināmo daļu komplekti vismaz 4 mēnešu	x

	ekspluatācijas periodam un vismaz vienai nomaīnai Iekārtu elektromotoriem ir jābūt aprīkoti ar IE3 efektivitātes klasi IEC60034-30-1; piedziņas iekārtām IE2 - IEC61800-9-2
--	---

Citas noteiktās prasības (iekļaujamās cenā):

- Visu iekārtu (komplekta) piegāde, elektromontāža, montāža, uzstādīšana un integrēšana ražošanas objektā.
- Piegādes laiks – ne ilgāk kā 6 (sešu) mēnešu laikā no datuma, kad veikta priekšapmaksa, bet ne vēlāk kā līdz 2025. gada 31.martam. Par priekšapmaksas veikšanas datumu tiek pieņemts datums, kad Pasūtītājs ir veicis maksājumu, ko apliecina ar bankas pārskaitījuma dokumentu. Par piegādes datumu tiek pieņemts datums, kad Pasūtītājs ir rakstveidā apliecinājis visu tehniskajā specifikācijā iekļauto iekārtu piegādi Pasūtītāja adresē, kur iekārtas tiks uzstādītas. Piegādes fakts tiek apstiprināts ar iekārtu pieņemšanas nodošanas aktu.
- Montāžas laiks – ne ilgāk kā 3 (trīs) mēnešu laikā no datuma, kad veikta piegāde saskaņā ar piegādei noteiktajiem nosacījumiem.
- Ražošanas līnijas testēšana ražošanas režīmā – ne ilgāk kā 1 (viena) mēneša laikā no iekārtu montāžas darbu pabeigšanas. Testēšana šā iepirkuma izpratnē ir ražošanas līnijas darbība 3 (trīs) secīgu darba dienu laikā 12 (divpadsmit) stundas katru dienu. Testēšanas laikā Pasūtītājs ir guvis pārlicību par katras iekārtas un visas ražošanas līnijas funkcionēšanu atbilstoši ražošanas vajadzībām. Par testēšanas pabeigšanas datumu tiek pieņemts datums, kad Pasūtītājs ir rakstveidā apliecinājis montāžas darbu izpildi.
- Tiek nodrošinātas Pasūtītāja darbinieku apmācības ražošanas objektā – jāapmāca vismaz 2 (divi) Pasūtītāja norādīti operatori. Apmācību apjoms – katru operatoru jāapmāca vismaz 16 (sešpadsmit) stundas ilgās apmācībās, kas ir integrētas ražošanas procesā un ietver teorētisko zināšanu un praktisko iemaņu apguvi. Apmācības veic piegādātāja speciālisti ar pieredzi līdzīgu iekārtu piegādē, uzstādīšanā vai ekspluatācijā.
- Iekārtu garantija - vismaz 24 (divdesmit četri) mēneši no iekārtu nodošanas ekspluatācijā datuma.
- Apkope – vismaz 1x katru sešu mēnešu periodā visā garantijas periodā.
- Iekārtu bojājumu, darbības traucējumu būtības un cēloņu noteikšana garantijas periodā – 48 (četrdesmit astoņu) stundu laikā no mutiska vai rakstveida paziņojuma (elektroniskas vēstules) no Pasūtītāja saņemšanas.
- Vajadzīgo rezerves daļu piegāde garantijas periodā - ne ilgāk kā 10 (desmit) darba dienu laikā no datuma, kad konstatēti iekārtu bojājumi, darbības traucējumi, kas ir rakstveidā fiksēti, piedaloties Pasūtītāja un Piegādātāja pārstāvjiem.
- Iekārtām nodrošināta lietotāja instrukcija, rezerves daļu katalogi, tehnoloģiskās shēmas, elektro shēmas, pneimatiskās shēmas elektroniskā formātā angļu un latviešu valodā.

3. Prasības Piegādātājam:

- 3.1. Vismaz (viena) gada darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums.
- 3.2. Uzņēmums nedrīkst būt reģistrēts valstīs, kas minētas Latvijas Republikas normatīvajos aktos par zemu nodokļu vai beznodokļu valstīm un teritorijām.
- 3.3. Uzņēmumam nav ierosināta maksātnespēja.
- 3.4. Uzņēmumam nav noteiktas nacionālās vai starptautiskās sankcijas atbilstoši Starptautisko un Latvijas Republikas nacionālo sankciju likumam.

4. Piedāvājuma sagatavošanas un iesniegšanas kārtība

4.1. Piedāvājums ietver tehnisko un finanšu piedāvājumu, kas ir sagatavots latviešu un angļu valodā un vismaz 2 pozitīvas atsauksmes no pasūtītājiem, kuriem pēdējo trīs gadu laikā (vai īsākā periodā, ja Piegādātājs tirgū darbojas īsāku laika periodu) ir veikta līdzīga rakstura piegāde. Par līdzīga rakstura piegādi šī iepirkuma kontekstā tiek uzskatīta vismaz divu cietes ražošanas vai līdzīgu tehnoloģisko iekārtu piegāde un uzstādīšana.

4.2. Sākotnējais piedāvājums jāsatavo un jāiesniedz rakstveidā datorrakstā Pasūtītāja norādītajā formātā (saskaņā ar iepirkuma nolikuma pielikumā pievienoto veidlapu (2.pielikums). Piegādātājam ir tiesības papildināt piedāvājuma formu ar informāciju par precēm, to cenas veidošanās nosacījumiem, piegādes, apmaksas un citiem nosacījumiem.

4.3. Tehnisko specifikāciju un piedāvājuma veidni var saņemt SIA „Aloja Starkelsen”, Joglas iela 2, Ungurpils, Alojas pagasts, Limbažu novads, LV 4064, Latvija, no iepirkuma izsludināšanas datuma līdz iepirkuma beigu datumam no plkst. 9:00 līdz plkst. 17:00 vai elektroniski, nosūtot rakstveida pieprasījumu uz e-pasta adresi: mareks.zalamans@alojas.lv.

4.4. Sākotnējais piedāvājums jāiesniedz līdz 2024. gada 20. augusta plkst. 12:00, vienā no sekojošiem veidiem:

- 1) iesniedzot personīgi adresē SIA „Aloja Starkelsen”, Joglas iela 2, Ungurpils, Alojas pagasts, Limbažu novads, LV 4064, Latvija;
- 2) nosūtot pa pastu uz iepriekšminēto adresi (sūtījumam jābūt saņemtam līdz minētā termiņa beigām);
- 3) nosūtot elektroniski uz e-pasta adresi: mareks.zalamans@alojas.lv.

5. Samaksas kārtība

Pasūtītājs plāno apmaksāt piegādi sekojošā kārtībā un apjomā:

- 5.1. Priekšapmaksa (avanss) – ne vairāk kā 20 % (divdesmit procentu) apmērā no līgumcenas – 10 (desmit) darba dienu laikā no datuma, kad abas puses ir parakstījušas līgumu.
- 5.2. 1.starpmaksājums – ne vairāk kā 30% (trīsdesmit procentu) apmērā no līgumcenas – 10 (desmit) darba dienu laikā pēc rakstiska paziņojuma par iekārtu gatavību saņemšanas no Piegādātāja.
- 5.3. 2.starpmaksājums – ne vairāk kā 30% (trīsdesmit procentu) apmērā no līgumcenas – 10 (desmit) darba dienu laikā pēc iekārtu saņemšanas Piegādātāja adresē.
- 5.4. Gala maksājums – 20 % (divdesmit procentu) apmērā no līgumcenas 10 (desmit) darba dienu laikā no visu līgumā noteikto saistību izpildes un pieņemšanas nodošanas akta parakstīšanas.

6. Citi ar iepirkumu saistītie nosacījumi

- 6.1. Pasūtītājs ir tiesīgs jebkurā brīdī līdz galīgā lēmuma par piegādātāja izvēli pieņemšanai pārtraukt iepirkuma procedūru.
- 6.2. Pasūtītājs paredz iespēju veikt ar Piegādātājiem sarunas. Sarunu gaitā Pasūtītājs ir tiesīgs lūgt izskaidrot, papildināt un uzlabot piedāvājumus.
- 6.3. Piegādātājiem var tikt lūgts un viņiem ir pienākums sniegt Pasūtītājam sava piedāvājuma prezentāciju, kas ietver rakstveida un mutisku piedāvāto iekārtu un to funkcionalitātes izklāstu, priekšrocību pamatojumu, kā arī atsauksmes no līdzīgu iekārtu saņēmējiem un lietotājiem un citu informāciju. Mutiskās prezentācijas sniegšanas vieta un laiks tiks saskaņoti.
- 6.4. Piegādātājiem var tikt lūgts un viņiem ir pienākums nodrošināt iespēju apmeklēt vismaz vienu Piegādātāja daļēji vai pilnībā uzstādītu un ekspluatācijā esošu līdzvērtīgu ražošanas līniju.

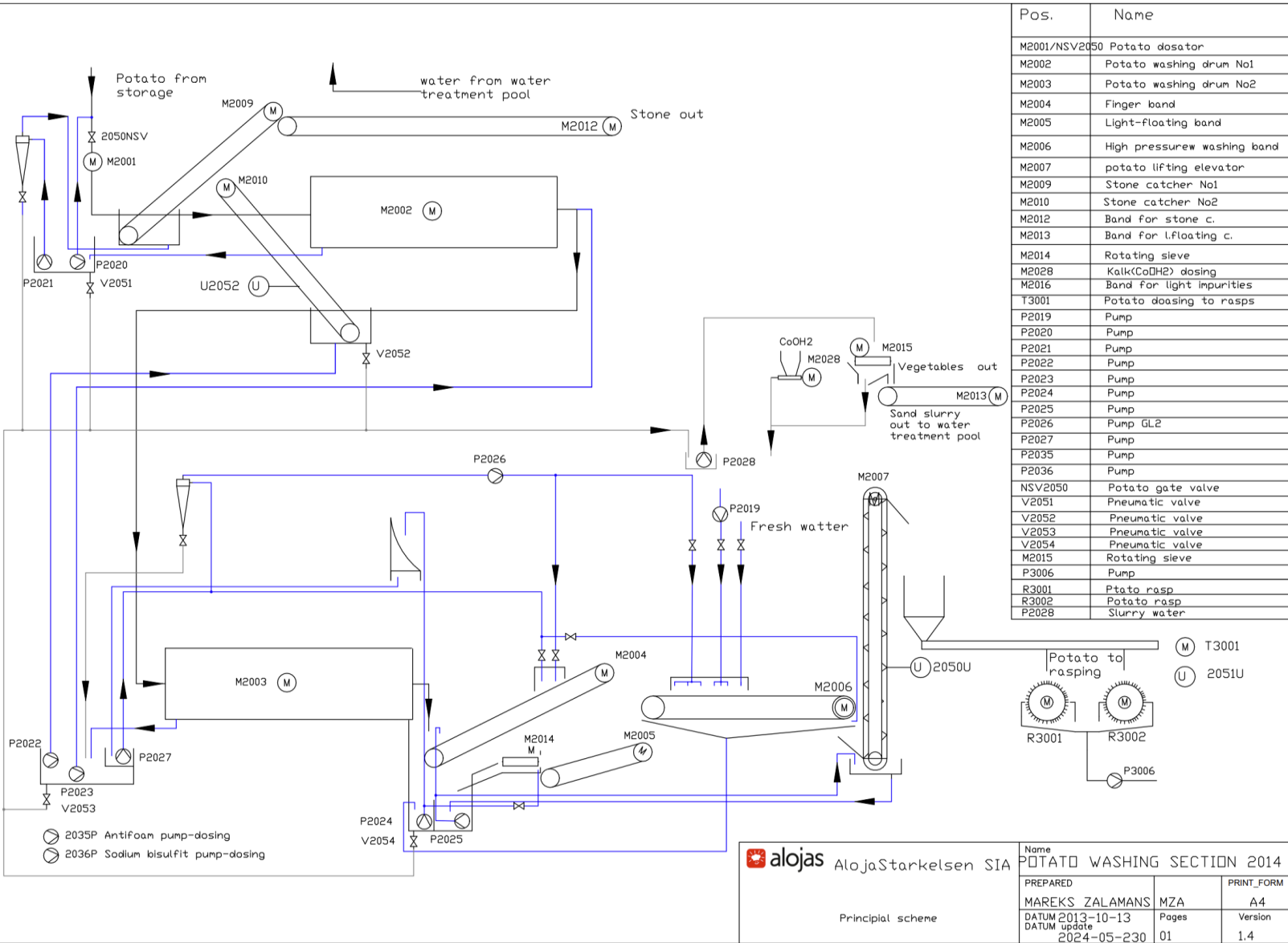
Piegādātājs nodrošina šāda apmeklējuma organizāciju un saskaņošanu ar ražošanas līnijas pārvaldītāju vai īpašnieku. Apmeklējuma izdevumus saviem pārstāvjiem sedz Pasūtītājs.

- 6.5. Ieinteresētie Piegādātāji ir atbildīgi par vietas, telpu un esošās ražošanas līnijas apsekošanu. Apsekošanā ir tiesības piedalīties Piegādātāja darbiniekam, kurš ir rakstiski pilnvarots piedalīties apsekošanā. Apsekošanu var veikt līdz ne vēlāk kā 1 (vienu) dienu pirms iepirkuma termiņa beigu datumam. Tās noslēgumā tiek parakstīts apsekošanas akts (4.pielikums). Apsekošana ir jāpiesaka un laiks iepriekš jāsaskaņo ar SIA „Aloja Starkelsen” cietes ražošanas inženieri Mareku Zālamānu pa tālruni +371 29152128 vai e-pastu: mareks.zalamans@alojas.lv. Apsekošanas vieta – Joglas iela 2, Ungurpils, Alojas pagasts, Limbažu novads, Latvija.

2024. gada 19.jūlijā

M.Zālamans, cietes ražošanas inženieris

SIA „Aloja Starkelsen” kartupeļu cietes ražošanas līnijas tehnoloģisko plūsmu shēma



Uz uzņēmuma veidlapas

Piedāvājuma sagatavošanas vieta

2024. gada ____ (norādīt datumu)

SIA „Aloja Starkelsen”
Joglas iela 2, Ungurpils, Alojas pagasts,
Limbažu novads, LV 4064
E-pasts: mareks.zalamans@alojas.lv

TEHNISKAIS UN FINANŠU PIEDĀVĀJUMS

Atsaucoties uz SIA "Aloja Starkelsen" 2024. gada ____jūlijā izsludināto iepirkumu „**Kartupeļu cietes ražošanas līnijas sarīvēšanas mezgla modernizācija**”, SIA “Aloja Starkelsen” (ievietot nosaukumu), reģistrācijas Nr. 40003022419, juridiskā adrese: Joglas iela2, Ungurpils, Alojas pagasts, Limbažu novads, LV 4064, iesniedz šo tehnisko un finanšu piedāvājumu sekojošām iekārtām par norādītajām cenām:

Nr. p.k.	Ražošanas iekārtas nosaukums	Skait s	Piegādātāja piedāvātās ražošanas iekārtas (tehniskās un funkcionālās darbības parametri) <i>(ievietot piedāvāto iekārtu specifikāciju*)</i>	Cena (EUR bez PVN)
1.	Pirmsrīvēšanas kartupeļu akumulācijas tvertne ar svaru kontroli	1		
2.	Pirmsrīvēšanas kartupeļu tvertnes uzlādes sistēma	1		
3.	Rīves	2		
4.	Kartupeļu padeves sistēma uz rīvēm, t.sk. bisulfīta sagatavošanas un dozēšanas sistēma	1		
5.	Kanālu sistēma ar atbilstošām iekārtām sarīvētās masas transportam ar ūdeni, t.sk. smilšu atdalīšanas cikloni	1		
6.	Tehniskās projektēšanas darbi	1		
7.	Rezerves daļas	1		
Piedāvātā iekārtu, tehniskās projektēšanas darbu un piegādes cena kopā (EUR bez PVN):				
Iekārtu montāžas cena (EUR bez PVN):				
Ražošanas līnijas testēšanas cena (EUR bez PVN):				
Darbinieku apmācības cena (EUR bez PVN):				

KOPĀ (EUR bez PVN)		
PVN 21% (EUR):		
PAVISAM KOPĀ (EUR):		

**Piedāvātajām iekārtām jāatbilst visām Pasūtītāja noteiktajām prasībām attiecībā pret visiem noteiktajiem parametriem.*

Piedāvājuma derīguma termiņš: **2024. gada 30. novembris** (precizēt datumu, ja Piegādātājs paredz citu termiņu).

Apliecinām, ka izprotam Pasūtītāja prasības, savā tehniskajā un finanšu piedāvājumā esam iekļāvuši un līguma noslēgšanas gadījumā nodrošināsim visu zemāk minēto:

- Visu iekārtu (komplekta) piegāde, elektromontāža, montāža, uzstādīšana un integrēšana ražošanas objektā.
- Piegādes laiks – ne ilgāk kā 6 (sešu) mēnešu laikā no datuma, kad veikta priekšapmaksa, bet ne vēlāk kā līdz 2025. gada 31.martam. Par priekšapmaksas veikšanas datumu tiek pieņemts datums, kad Pasūtītājs ir veicis maksājumu, ko apliecina ar bankas pārskaitījuma dokumentu. Par piegādes datumu tiek pieņemts datums, kad Pasūtītājs ir rakstveidā apliecinājis visu tehniskajā specifikācijā iekļauto iekārtu piegādi Pasūtītāja adresē, kur iekārtas tiks uzstādītas. Piegādes fakts tiek apstiprināts ar iekārtu pieņemšanas nodošanas aktu.
- Montāžas laiks – ne ilgāk kā 3 (trīs) mēnešu laikā no datuma, kad veikta piegāde saskaņā ar piegādei noteiktajiem nosacījumiem.
- Ražošanas līnijas testēšana ražošanas režīmā – ne ilgāk kā 1 (viena) mēneša laikā no iekārtu montāžas darbu pabeigšanas. Testēšana šā iepirkuma izpratnē ir ražošanas līnijas darbība 3 (trīs) secīgu darba dienu laikā 12 (divpadsmit) stundas katru dienu. Testēšanas laikā Pasūtītājs ir guvis pārlicību par katras iekārtas un visas ražošanas līnijas funkcionēšanu atbilstoši ražošanas vajadzībām. Par testēšanas pabeigšanas datumu tiek pieņemts datums, kad Pasūtītājs ir rakstveidā apliecinājis montāžas darbu izpildi.
- Tiek nodrošinātas Pasūtītāja darbinieku apmācības ražošanas objektā – jāapmāca vismaz 2 (divi) Pasūtītāja norādīti operatori. Apmācību apjoms – katru operatoru jāapmāca vismaz 16 (sešpadsmit) stundas ilgās apmācībās, kas ir integrētas ražošanas procesā un ietver teorētisko zināšanu un praktisko iemaņu apguvi. Apmācības veic piegādātāja speciālisti ar pieredzi līdzīgu iekārtu piegādē, uzstādīšanā vai ekspluatācijā.
- Iekārtu garantija - vismaz 24 (divdesmit četri) mēneši no iekārtu nodošanas ekspluatācijā datuma.
- Apkope – vismaz 1x katru sešu mēnešu periodā visā garantijas periodā.
- Iekārtu bojājumu, darbības traucējumu būtības un cēloņu noteikšana garantijas periodā – 48 (četrdesmit astoņu) stundu laikā no mutiska vai rakstveida paziņojuma (elektroniskas vēstules) no Pasūtītāja saņemšanas.
- Vajadzīgo rezerves daļu piegāde garantijas periodā - ne ilgāk kā 10 (desmit) darba dienu laikā no datuma, kad konstatēti iekārtu bojājumi, darbības traucējumi, kas ir rakstveidā fiksēti, piedaloties Pasūtītāja un Piegādātāja pārstāvjiem.
- Iekārtām nodrošināta lietotāja instrukcija, rezerves daļu katalogi, tehnoloģiskās shēmas, elektro shēmas, pneimatiskās shēmas elektroniskā formātā angļu un latviešu valodā.

Apliecinām uzņēmuma atbilstību Pasūtītāja noteiktajām prasībām:

- Uzņēmumam ir vismaz 1 (viena) gada darbības pieredze jomā, ar kuru saistīts iepirkums.
- Uzņēmums nav reģistrēts valstīs, kas minētas Latvijas Republikas normatīvajos aktos par zemu nodokļu vai beznodokļu valstīm un teritorijām.
- Uzņēmumam nav ierosināta maksātnespēja.
- Uzņēmumam nav noteiktas nacionālās vai starptautiskās sankcijas atbilstoši Starptautisko un Latvijas Republikas nacionālo sankciju likumam.

Sarunu iespējamība (atzīmēt ar X atbilstošo variantu):

Piedāvājums ir galīgs un netiks pārskatīts. ☐

Piedāvājums nav galīgs un var tikt precizēts pārrunu gaitā. ☐

Apliecinām, ka pēc Pasūtītāja pieprasījuma, ievērojot šī iepirkuma nolikumā iekļautās prasības:

- Sniegsim Pasūtītājam sava piedāvājuma prezentāciju (mutiski un rakstiski).
- Nodrošināsim iespēju apmeklēt vismaz vienu Piegādātāja uzstādītu un ekspluatācijā esošu līdzvērtīgu pārtikas ražošanas vai pārstrādes līniju.

Piedāvājumam, pievienotas __ atsauksmes no pasūtītāja/-iem, kuram/-iem Piegādātājs ir veicis līdzīga rakstura piegādes.

Piegādātāja nosaukums	
Juridiskā adrese	
Nodokļu maksātāja reģistrācijas numurs	
Bankas rekvizīti	

Kontaktpersonas vārds, uzvārds, amats	
Kontaktpersonas tālrunis:	
Kontaktpersonas e-pasta adrese:	

Piegādātāja vadītāja vai vadītāja pilnvarotas personas:	
Vārds, uzvārds	
Ieņemamais amats	
Paraksts	
Piedāvājuma sagatavošanas datums	

Uz uzņēmuma veidlapas

Piedāvājuma sagatavošanas vieta

2024. gada ____ (norādīt datumu)

SIA „Aloja Starkelsen”
Joglas iela 2, Ungurpils, Alojās pagasts,
Limbažu novads, LV 4064
E-pasts: mareks.zalamans@alojas.lv

Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu

Ar šo, sniedzot izsmēlošu un patiesu informāciju, _____ Pretendenta nosaukums, reģ. Nr. _____ (turpmāk – Pretendents) attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru apliecina, ka:

1. Pretendents ir iepazinies un piekrīt šī apliecinājuma saturam.
2. Pretendents apzinās savu pienākumu šajā apliecinājumā norādīt pilnīgu, izsmēlošu un patiesu informāciju.
3. Pretendenta iepirkuma piedāvājumu ir parakstījusi/-šas pretendenta pilnvarotā/-ās persona/-s.
4. Pretendents informē, ka ir iesniedzis piedāvājumu neatkarīgi no konkurentiem un bez konsultācijām, līgumiem vai vienošanām. Pretendentam ne ar vienu konkurentu nav bijusi saziņa attiecībā uz: 4.1. cenām; 4.2. cenas aprēķināšanas metodēm, faktoriem (apstākļiem) vai formulām; 4.3. nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā (iesniegt vai neiesniegt piedāvājumu); vai 4.4. tādu piedāvājuma iesniegšanu, kas neatbilst iepirkuma prasībām; 4.5. kvalitāti, apjomu, specifiku, izpildes, piegādes vai citiem nosacījumiem, kas risināmi neatkarīgi no konkurentiem, tiem produktiem vai pakalpojumiem, uz ko attiecas šis iepirkums.
5. Pretendents nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās piedāvājuma noteikumus nevienam konkurentam pirms oficiālā piedāvājumu atvēršanas datuma un laika vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas.
6. Pretendents apzinās, ka Konkurences likumā noteikta atbildība par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10% apmēram no pārkāpēja pēdējā finanšu gada neto apgrozījuma un pretendents var tikt piemērota izslēgšana no dalības iepirkuma procedūrā.

Datums _____

Paraksts

APSEKOŠANAS AKTS
Iepirkuma identifikācijas Nr. Aloja Starkelsen / 2024-1

1) Apsekošanas dati

Apsekošanas datums	____.____.2024.
Apsekošanas vieta	
Apsekošanas uzsākšanas laiks	plkst. __:__
Apsekošanas pabeigšanas laiks	plkst. __:__

2) Informācija par ieinteresēto Piegādātāju un tā pārstāvi

Nosaukums	
Reģistrācijas numurs	
Juridiskā adrese	
Pārstāvja vārds un uzvārds	
Pārstāvības pamatojums* (atzīmēt atbilstošo)	UR reģistrētas pārstāvības tiesības ☐ Pilnvara ☐

*Ja pārstāvis piedalās ar pilnvaru, Pasūtītājam pirms apsekošanas uzsākšanas tiek iesniegta pilnvara.

3) Apsekošanas norise

Ieinteresētā Piegādātāja pārstāvja atzīme par veikto apsekošanu	Ieinteresētā piegādātāja pārstāvja paraksts
Apsekošanas laikā tika nodrošināta: ○ Esošās ražošanas tehnoloģiskās līnijas dokumentācija (Pasūtītāja rīcībā esošajā redakcijā) ○ iekārtu uzstādīšanas vietas, esošas līnijas un tai piesaistīto inženierkomunikāciju apsekošana ○ sniegtas atbildes uz Piegādātāja uzdotajiem jautājumiem ○ citi pasākumi (norādīt, kādi) _____	

4) Apsekošanas dalībnieku paraksti

Pasūtītāja pārstāvis (vārds, uzvārds, amats)	Pasūtītāja pārstāvja paraksts
Ieinteresētā piegādātāja pārstāvis (vārds, uzvārds)	Ieinteresētā piegādātāja pārstāvja paraksts

**Apsekošanas akts ir sagatavots 2 (divos) eksemplāros, viens apsekošanas akta eksemplārs ir nodots Pasūtītāja pārstāvim, bet otrs ieinteresētā Piegādātāja pārstāvim.*