

IEPIRKUMA PRIEKŠMETA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

1. INFORMĀCIJA PAR ATBALSTA PRETENDENTU-PASŪTĪTĀJU

Nosaukums: **Sabiedrība ar ierobežotu atbildību “Baltic Dairy Board”**

Reģistrācijas numurs: **43603036823**

Juridiskā adrese: **Stacijas iela 1, Bauska, Bauskas nov., LV-3901**

Kontaktpersona: **Imants Bozovičs**

Kontakttālrunis: **+ 37124601404**

e-pasts: **imants@bdb.lv**

2. INFORMĀCIJA PAR IEPIRKUMA PRIEKŠMETU

- 2.1. Iepirkuma priekšmeta nosaukums: Iekārtu komplekss jēlpiena apstrādei un piena maisījuma sagatavošanai siera ražošanai. Iepirkumā var piedalīties pretendenti tikai uz A daļu vai arī uz A un B daļu, vai arī uz B daļu. Vērtēts atbilstoši MK noteikumiem Nr.104 un Lauku atbalsta dienesta (turpmāk - LAD) atbalsta programmas prasībām tiks tikai A daļas iepirkums. Gadījumā, ja viens pretendents uzvarēs A daļā un tiks atzīts par uzvarētāju arī B daļā, tad tiks slēgts viens piegādes līgums, tajā nodalot A un B daļu. Iepirkums tiks uzskatīts par notikušu arī tad, ja pretendenti pieteiksies tikai uz A daļu.**
- 2.2. Piegādes adrese: Stacijas iela 1, Bauska, Bauskas nov., LV-3901**
- 2.3. Paredzamais līguma izpildes termiņš: 31.12.2025.**
- 2.4. Pretendentu piedāvājumi tiks izvērtēti atbilstoši tehniskai specifikācijai. Uzvarētājs būs pretendents, kurš piedāvās piedāvājumu ar zemāko cenu.**
- 2.5. Piedāvājumu iesniegšanas termiņš ir līdz 30.06.2024. (ieskaitot).**
- 2.6. Jāpiegādā tikai ES sertificētas iekārtas.**
- 2.7. Garantijas laiks – ne mazāks par 1 (vienu) gadu.**
- 2.8. Avanss paredzēts ne vairāk kā 30 % no piegādes līguma summas.**
- 2.9. Pretendentam nav noteiktas nacionālās vai starptautiskās sankcijas atbilstoši Starptautisko un Latvijas Republikas nacionālo sankciju likumam.**
- 2.10. Pretendentam jābūt vismaz 3 (trīs) gada pieredzei līdzīgu iekārtu tirdzniecībā.**
- 2.11. Obligāta objekta, piegādes adreses apsekošana. Apsekošanu var veikt ne vēlāk kā 1 (vienu) darbu dienu pirms piedāvājuma iesniegšanas termiņa beigām.**
- 2.12. Pretendentiem jāiesniedz sekojoši dokumenti:**
- 2.12.1. Pieteikums uz uzņēmuma veidlapas atbilstoši 1.pielikumam.**
- 2.12.2. VID vai citas līdzvērtīgas valsts iestādes, ja pretendents nav reģistrēts Latvijā, izziņu par nodokļu parādu neesamību.**
- 2.12.3. Uzņēmuma reģistra vai citas līdzvērtīgas valsts iestādes, ja pretendents nav reģistrēts Latvijā, izziņu ka nav pasludināts pretendenta maksātnespējas process, nav apturēta vai pārtraukta pretendenta saimnieciskā darbība, nav uzsākta tiesvedība par pretendenta bankrotu vai pretendents netiek likvidēts.**
- 2.12.4. Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu atbilstoši formai <https://www.lad.gov.lv/lv/iepirkuma-proceduras> .**

2.12.5. Dokumenti jāiesniedz elektroniski vai papīra formātā 2 cauršūtos eksemplāros: 1 oriģināls un 1 kopija ar uzrakstiem ORIGINĀLS un KOPIJA. Dokumenti jāiesniedz 1.punktā norādītajā juridiskajā vai epasta adresē.

2.12.6. Piedāvājuma derīguma termiņš: līdz 31.12.2025.

2.13. Ja Pasūtītāja Tehniskajā specifikācijā norādīts konkrēts preču vai standarta nosaukums vai kāda cita norāde uz specifisku preču izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai veidu, Pretendents var piedāvāt ekvivalentas preces vai atbilstību ekvivalentiem standartiem, kas atbilst Tehniskās specifikācijas prasībām un parametriem un nodrošina Tehniskajā specifikācijā prasīto darbību un funkcionalitāti.

2.14. Ja Centrālās statistikas pārvaldes sniegtais patēriņa cenu indekss attiecībā pret līguma spēkā stāšanos dienu pārsniedz 10 % pusēm ir tiesības vienoties par līgumcenas paaugstinājumu atbilstoši Centrālās statistikas pārvaldes sniegtajiem patēriņa cenu indeksiem.

2.15. Iepirkuma priekšmeta apraksts, tehniskās prasības:

Nr.	Pakalpojums, prasības, prasību līmenis	Pretendenta piedāvājums (tikš/netiks nodrošināts vai konkrēti parametri)
Iepirkuma A Daļa (A daļas iekārtas iekļautas LAD projekta attiecināmajās izmaksās)		
Iekārtu kompleksa sastāvdaļas:		
	• Piena pasterizators; • Piena separators; • Baktēriju noņemšanas separators; • Piena standartizēšanas iekārta; • Sūkalu separators; • Augu eļļas pieņemšanas un dozēšanas mezgls ar apsildāmu produkta cauruļu sistēmu; • 3. kategorijas pārtikas blakusproduktu uzkrāšanas sistēma; • Sūkalu krējuma apstrādes / sterilizācijas iekārta • CIP iekārta pasterizētā produkta aprīkojuma mazgāšanai	
Iekārtu tehniskās specifikācijas:		

1.	<u>Piena pasterizators</u> Ražība vismaz 35000 litri piena /stundā; Produkta ieejošā temperatūra +6 ... +8⁰C; Pasterizācijas temperatūra +65 ... +75⁰C; Izturēšanas laiks vismaz 20 sekundes; Produkta izejošā temperatūra +6 ... +8⁰C; Pilnīgi automātiska darbība atkarībā no iestatītās receptes; Aprīkojums: – 4 sekciju plāksņu siltummainis pienam ar ražību vismaz 35000 l/h, materiāls 1.4404; – 2 sekciju plāksņu siltummainis krējumam, ražība atbilstoši separācijā atdalītā krējuma daudzumam. Ieejas temperatūra MAX +55 ⁰C, temperatūra izejā MAX +8⁰C, materiāls 1.4404; – Bufertvertne vismaz 500 litri, aprīkota ar lūku, mazgāšanas galvu, līmeņa slēdzi un līmeņa devēju, materiāls 1.4304; – Siltummainis pasterizācijas ūdens sildīšanai ar tvaiku; – Produkta līniju, materiāls 1.4304; – Izturēšanas kontūrs: produkta izturēšanas laiks MIN 20 sekundes, pie plūsmas 35000 litri / stundā. – Piena padeves līnija no esošā tvertņu vārstu bloka; – Pasterizētā produkta un CIP (Clean in place) - līnija vismaz 100 metri; – CIP padeves un atgriezes līnija; – Pieslēgumi pie inženierkomunikācijām - 10 metri (+/- 8 m); – Krējuma līnija pieslēgums pie esošas krējuma tvertnes; Sūkņi: – Produktam centrālās sūkņu komplekts higiēniskā izpildījumā (ātruma kontrole ar frekvenču pārveidotājiem); – Karstā ūdens centrālās sūknis (ātruma kontrole ar frekvenču pārveidotājiem); Vārsti: – Aprīkots ar atgriezenisko vārstu; – Aprīkots ar konstantā spiediena vārstu; – Visi vārsti higiēniskā izpildījumā, aprīkoti ar stāvokļa sensoru atgriezeniskās saites nodrošināšanai; Kontroles ierīces: – Kontroles un mērierīču komplekts automātiskas darbības nodrošināšanai, kā arī temperatūras un spiediena kontrolei pirmspasterizācijas un pēcspasterizācijas kontūros. – Produkta plūsmas kontrole; Augu eļļas dozēšanas aprīkojums: – Automātisks eļļas padeves tauriņvārsts; – Homogenizācijas sūknis. Vadības skapji – Nerūsējošā tērauda higiēniska izpildījuma vadības skapis piena pasterizatoram; – Nerūsējošā tērauda higiēniska izpildījuma vadības skapis krējuma dzesētājam; – Viss nepieciešamais aprīkojums signālu apstrādei un automātiskai iekārtas vadībai; – Viss nepieciešamais aprīkojums sūkņu un cita aprīkojuma spēka vadībai; – HMI vadības panelis (vismaz 15”);	
----	---	--

2.	<u>Piena separators</u> – Maksimālā ražība piena normalizēšanai vismaz 40 000 litri piena /stundā; – Produkta temperatūra +52 ... +58⁰C; – Krējuma tauku saturs 28% ... 45%; – Elektromotora jauda MAX 48kW; – Aprīkots ar frekvenču pārveidotāju; – Aprīkots ar vibrācijas monitoringu; – Instrumentu komplekts spoles izņemšanai, izjaukšanai un salikšanai; – Aprīkots ar izmešu pārsūkņēšanas sistēmu, kas sastāv no tvertnes, sūkņa, līmeņa kontroles pārplūšanas aizsardzībai un sūkņa vadības sensora.	
3.	<u>Baktēriju noņemšanas separators</u> – Ražība vismaz 40 000 litri piena /stundā; – Produkta temperatūra +52 ... +58⁰C; – Attīrīšanas efektivitāte anaerobām sporām vismaz 98%; – Attīrīšanas efektivitāte aerobām sporām vismaz 90%; – Elektromotora jauda MAX 56kW; – Aprīkots ar frekvenču pārveidotāju; – Aprīkots ar vibrācijas monitoringu. – Instrumentu komplekts spoles izņemšanai, izjaukšanai un salikšanai; – Aprīkots ar izmešu pārsūkņēšanas sistēmu, kas sastāv no tvertnes, sūkņa, līmeņa kontroles pārplūšanas aizsardzībai un sūkņa vadības sensora; – Aprīkots ar induktīvo plūsmas mērītāju; – Aprīkots ar plūsmas indikatoru un regulēšanas ierīci recirkulāta plūsmas regulēšanai; – pretspiediena kontrole izejā; – Ne mazāk kā 7” krāsains skārienjūtīgs vadības displejs.	

4.	<u>Piena standartizēšanas iekārta</u> – Maksimālā ražība vismaz 40 000 litri piena /stundā; – Standartizēta piena tauku saturs – ne mazāk kā 0,2% zem svaigpiena tauku satura; – Krējuma tauku saturs, vismaz robežās no 28% - 45%; – Krējuma tauku satura mērīšanas princips – izmantojot blīvumu, ko mēra ar masas plūsmas mērītāju; – Kontroles precizitāte (vidējās vērtības pie nepārtrauktas un vienmērīgas darbības): pienam, ne vairāk kā +/- 0,025%; krējumam, ne vairāk kā +/- 0,25; – Jābūt iekļautai komunikācijai ar separatoru (vadība): ○ plūsmas mērītājs padeves plūsmas un izmešanu (separator ejections) kontrolei; ○ pretspiediena kontrole vājpiena izejā; – Ne mazāk kā 9” krāsains skārienjūtīgs vadības displejs. – Standartizēšanas iekārtai jānodrošina sekojoši darbības režīmi: ○ Maisījuma standartizēšana ar vājpienu un krējumu; ○ Maisījuma standartizēšana ar vājpiena – augu eļļas maisījumu un krējumu; ○ Maisījuma standartizēšana ar vājpiena – augu eļļas maisījumu, sūkalu krējumu un krējumu;	
5.	<u>Siera sūkalu separators</u> – Ražība vismaz 20 000 litri piena /stundā; – Produkta temperatūra +30 ... +50°C; – Krējuma tauku saturs 10% - 30%; – Elektromotora jauda MAX 32kW; – Aprīkots ar frekvenču pārveidotāju; – Aprīkots ar vibrācijas monitoringu; – Instrumentu komplekts spoles izņemšanai, izjaukšanai un salikšanai; – Aprīkots ar izmešu pārsūkņēšanas sistēmu, kas sastāv no tvertnes, sūkņa, līmeņa kontroles pārplūšanas aizsardzībai un sūkņa vadības sensora; – Aprīkots ar induktīvo plūsmas mērītāju padeves kontrolei; – Aprīkots ar konstantā spiediena vārstu un mērierīci pretspiediena kontrolei izejā; – Aprīkots ar krējuma plūsmas indikatoru un regulēšanas vārstu; – Ne mazāk kā 7” krāsains skārienjūtīgs vadības displejs.	

6.	<u>Augu eļļas pieņemšanas un dozēšanas mezgls ar apsildāmu produkta cauruļu sistēmu</u> Augu eļļas pieņemšanas stacijai jā sastāv no: – Centrbēdzes sūknis ar ražību vismaz 30 m³/h, aprīkotam ar frekvenču pārveidotāju; – Līmeņa slēdzis; – Masas plūsmas sensors; – Filtrs; – Vārstu komplekta; – Produkta līnijām no pieņemšanas līdz uzglabāšanas tvertnei jābūt aprīkotām ar apvalku ar ūdens apsildi; – Pneimatiskas produkta izspiešanas sistēmas no pieņemšanas cauruļvada; – Lokanā šļūtene ar DIN standarta (vai ekvivalents) pievienojumu un garumu vismaz 3 metri. Augu eļļas padošanas un dozēšanas sistēmai jā sastāv no: – Vārstu komplekta; – Dubultskrūves eļļas sūkņa ar ražību vismaz 10 m³/h ar sūkņa korpusa apsildi, aprīkotam ar frekvenču pārveidotāju; – CIP atgriezes pašatgaisošanās sūkņa; – Masas plūsmas sensors; – Produkta līnijām no uzglabāšanas līdz dozēšanas punktam pastērizatorā jābūt aprīkotām ar apvalku ar ūdens apsildi; – Produkta spiediena sensora; – CIP + un – līnija; priekš produkta līnijām un tvertnēm (2 gab.).	
----	--	--

7.	<u>Ūdens sildīšanas sistēma augu eļļas cauruļu apvalku sildīšanai:</u> – Jānodrošina ūdens uzsilde līdz +55 ... +60°C; – Cirkulācija jānodrošina uz trim cilpām; ○ uz augu eļļas pieņemšanas līniju; ○ uz augu eļļas dozēšanas līniju; ○ uz augu eļļas uzglabāšanas tvertnēm (2 gab.). – Sistēmai jā sastāv no: ○ Karstā ūdens bufertvertnes ar tilpumu vismaz 1000 litri, aprīkotu ar personāla lūku; ○ Lūkas pozīcijas slēdzis; ○ Augsta un zema līmeņa slēdža; ○ Siltummaiņa ūdens sildīšanai ar tvaiku; ○ Karstā ūdens cirkulācijas sūkņa; ○ Vārstu un armatūras komplekts sistēmas automātiskai darbībai.	
8.	<u>3.kategorijas pārtikas blakusproduktu uzkrāšanas sistēma</u> – Tvertne ar tilpumu vismaz 5m³, aprīkota ar temperatūras sensoru, augsta un zema līmeņa slēdzi; personāla lūku un personāla lūkas pozīcijas slēdzi; – Vārstu komplekts 3.kategorijas blakusproduktu novirzīšanai uz uzkrāšanas tvertni; – Izdošanas līnija – no tvertnes līdz autocisternai; – Ienākošās un izejošās līnijas: ○ Ienākošā līnija no separatoriem (4 gab.); ○ Izdošanas līnija uz autocisternu.	

9.	<u>Sūkalu krējuma apstrādes / sterilizācijas iekārta</u> – Sūkalu krējuma uzkrāšanas tvertne ar tilpumu vismaz 7m³, aprīkota ar temperatūras sensoru, augsta un zema līmeņa slēdzi; personāla lūku un personāla lūkas pozīcijas slēdzi; – Vārstu komplekts sūkalu krējuma novirzīšanai un uz uzkrāšanas tvertni; – Ienākošā līnija no sūkalu separatoriem 2 gab. un no baktēriju noņemšanas separatora; – Sterilizācijas iekārta ar reģeneratīvo siltumapmaiņas procesu; ○ Bufertvertne aprīkota ar personāla lūku, lūkas pozīcijas slēdzi un līmeņa kontroli; ○ Iekārtai jānodrošina vismaz 30 sekunžu izturēšana ne mazāk kā 90⁰C temperatūrā. ○ Iekārtai jānodrošina vismaz 60 sekunžu produkta izturēšana ne mazāk kā 125⁰C temperatūrā; ○ Turpmāka produkta nodzesēšana līdz 10⁰C; ○ Vārstu un armatūras komplekts sistēmas automātiskai darbībai; ○ Jābūt aprīkotam ar elektroniskiem temperatūras, spiediena un plūsmas sensoriem, lai nodrošinātu procesu automātisku kontroli. – Sterilizētā sūkalu krējuma uzkrāšanas tvertne ar tilpumu vismaz 7m³, aprīkota ar temperatūras sensoru, augsta un zema līmeņa slēdzi; personāla lūku un personāla lūkas pozīcijas slēdzi; – Ienākošā līnija no sterilizatora un izejošā līnija uz piena standartizēšanas iekārtu aprīkota ar vārstiem un sūkni (aprīkotu ar frekvenču pārveidotāju).	
----	--	--

10	<u>CIP iekārta pasterizētā produkta aprīkojuma mazgāšanai.</u> – Tvertnes: ○ Sārma tvertne (1 gab), siltināta, tilpums 8000 litri, materiāls – nerūsējošais tērauds 316L. Aprīkota ar analogo līmeņa sensoru, analogo temperatūras sensoru, MAX līmeņa sensoru, Perosnāla lūka ar pozīcijas slēdzi, CIP sprausla tvertnes mazgāšanai, CIP sprausla pārplūdes caurules mazgāšanai, automātisks drenēšanas vārsts, Manuāls noslēgšanas tauriņvārsts tvertnes izejā; ○ Skābes tvertne (1 gab), siltināta, tilpums 8000 litri, materiāls – nerūsējošais tērauds 316L. Aprīkota ar analogo līmeņa sensoru, analogo temperatūras sensoru, MAX līmeņa sensoru, Perosnāla lūka ar pozīcijas slēdzi, CIP sprausla tvertnes mazgāšanai, CIP sprausla pārplūdes caurules mazgāšanai, automātisks drenēšanas vārsts, Manuāls noslēgšanas tauriņvārsts tvertnes izejā; ○ Ūdens tvertne (1 gab), siltināta, tilpums 8000 litri, materiāls – nerūsējošais tērauds 304L. Aprīkota ar analogo līmeņa sensoru, analogo temperatūras sensoru, MAX līmeņa sensoru, Perosnāla lūka ar pozīcijas slēdzi, CIP sprausla tvertnes mazgāšanai, CIP sprausla pārplūdes caurules mazgāšanai, automātisks drenēšanas vārsts, Manuāls noslēgšanas tauriņvārsts tvertnes izejā, Ūdens pievads aprīkots ar manuālu noslēgšanas tauriņvārstu, automātisku regulējošo vārstu un spiediena sensoru; ○ Atgrieztā Ūdens tvertne (1 gab), siltināta, tilpums 8000 litri, materiāls – nerūsējošais tērauds 304L. Aprīkota ar analogo līmeņa sensoru, analogo temperatūras sensoru, MAX līmeņa sensoru, Perosnāla lūka ar pozīcijas slēdzi, CIP sprausla tvertnes mazgāšanai, CIP sprausla pārplūdes caurules mazgāšanai, automātisks drenēšanas vārsts, Manuāls noslēgšanas tauriņvārsts tvertnes izejā. – Mazgāšanas šķīduma padeve un atgrieze sastāv no 3 neatkarīgām cauruļvadu līnijām ar MIN ražību 40 m³/h. Mazgāšanas šķīduma padeves līnijas katra aprīkota ar cauruļu tipa siltummaini šķīduma uzsildīšanai, filtru un mērinstrumentu komplektu, padeves līnijā (Spiediena, plūsmas un temperatūras sensoru un atgriezes līnijā (temperatūras un konduktivitātes sensoru). Plūsmas pārvirzīšanai vai pārslēgšanai jābūt ar sēžas vārstiem. Katra līnija sastāv no: ○ Sēžas vārstiem plūsmas pārvirzīšanai vai pārslēgšanai; ○ Izplūdē - tauriņvārsti; ○ Padeves sūknis, MIN ražība 40 m³/h, aprīkots ar frekvenču pārveidotāju; ○ Plūsmas sensors; ○ Temperatūras sensors; ○ Konduktivitātes sensors;	
----	--	--

	○ Plūsmas slēdzis; ○ Drošības filtrs aprīkots ar vāka slēdzi; ○ Cauruļu siltummainis; ○ Automātisks noslēgvārsts tvaikam; ○ Automātiski regulējamo vārsts tvaikam; ○ Manuāls drenāžas vārsts kondensātam; ○ Tvaika traps; Kopējs visām līnijām ○ Manuāls tvaika noslēgšanas vārsts; ○ Tvaika filtrs. – Koncentrēto ķīmiju dozēšana sastāv no 3 sistēmām. Visu koncentrēto ķīmiju cauruļvadu materiāls – nerūsējošais tērauds 316L: ○ Sārma dozēšana ietver dozēšanas sūkni ar ražību MIN 750 l/h, cauruļvada līniju līdz sārma tvertnei, iesūkšanas uztvērēju aprīkotu ar līmeņa sensoru, dozēšanas vārstu; ○ Skābes dozēšana ietver dozēšanas sūkni ar ražību MIN 750 l/h, cauruļvada līniju līdz skābes tvertnei, iesūkšanas uztvērēju aprīkotu ar līmeņa sensoru, dozēšanas vārstu; ○ Dezinfektanta dozēšana ietver dozēšanas sūkni ar ražību MIN 150 l/h, cauruļvada līniju līdz katrai mazgāšanas šķīduma padeves līnijai, iesūkšanas uztvērēju aprīkotu ar līmeņa sensoru, sēžas dozēšanas vārstu katrai mazgāšanas šķīduma padeves līnijai. – Iekārtas elektrovadīvas skapja materiāls – nerūsējošais tērauds. Skapis aprīkots ar avārijas STOP un RESET pogām; – CIP iekārta aprīkota ar PLC un HMI. Jābūt pilnīgi automatizētai darbībai; – CIP iekārtai jābūt pilnīgi automātiskai pašas mazgāšanas iespējai.	
--	---	--

11.	<u>Kopējās prasības visam aprīkojumam</u> • Visiem vārstiem, sūkņiem u.c. aprīkojumam, kas ir saskarē ar pārtiku – jābūt higiēniskā izpildījumā; • Visām produkta līnijām jābūt ar DIN standartu (vai ekvivalents); • Pieslēgumi pie inženierkomunikācijām – 10 metri (+/- 8 m); • Vadības skapju materiāls – nerūsējošais tērauds, jābūt higiēniskā izpildījumā; • Jānodrošina signālu apmaiņa ar esošām ražošanas iekārtām. • Iekļauj transportu, uzstādīšanu integrēšanu, programmēšanu, personāla apmācības, iekārtu lietošanas instrukcijas, rezerves daļu katalogi, tehnoloģiskās shēmas, elektroskāmes, pneimatiskās shēmas utml.	
Iepirkuma B Daļa (B daļas iekārtas nav iekļautas projekta attiecināmajās izmaksās un tiek finansētas pilnībā bez Valsts atbalsta. Līdz ar to B daļai netiek piemēroti MK noteikumi Nr.104.). Pretendentam jānorāda izmaksas atsevišķi B daļai.		
1.	<u>Modernizējamais aprīkojums:</u> • <u>Esošo filtrēšanas iekārtu modernizācija;</u> • <u>Esošā piena uzglabāšanas kolektora pielāgošana jaunam pieslēgumam;</u> • <u>Esošā piena pasterizatora PS01 pielāgošana saldo sūkalu pasterizācijai ar jaudu līdz 20 000l/h;</u> • <u>Esošā sūkalu pasterizatora PS03 pielāgošana jaudai 20.000l/h;</u> • <u>Esošā krējuma pasterizatora PS02 modernizācija;</u> • <u>Esošā sūkalu uzglabāšanas kolektora pielāgošana;</u>	
2.	<u>Esošo filtrēšanas iekārtu modernizācija:</u> <u>Nepieciešamās komponentes un detaļas esošās UF un NF/ROP iekārtas jaudas palielināšanai, ļaujot apstrādāt 26.500 l/h saldās sūkalas 6% TS un 28.500 kg/h 7,4% TS (6% TS saldo sūkalu un RO koncentrēto 25% TS saldo sūkalu maisījumu) WPC83 (28% kopējās cietās vielas - TS) UF retentāts un UF NF koncentrācija, sausna aptuveni 25% TS</u>	

3.	<u>Modernizācijas apjoms</u> • <u>Pilns jaunu membrānas elementu komplekts esošajai UF vienībai</u> • <u>Pilns jaunu membrānas elementu komplekts esošajai NF/ROP vienībai</u> • <u>1 papildu loks NF/ROP bloka NF daļai ar 3 membrānas korpusiem, ieskaitot Fristam 7,5 kW loka sūkni.</u> • <u>1 papildu membrānas korpus ROP, ieskaitot membrānas elementus un permeāta savienotāju, jauns loka sūknis (11 kW)</u> • <u>1 jauns GRUNDFOS padeves sūknis (22 kW), kas nodrošina augstāku NF sistēmas spiedienu un lielāku CIP plūsmu</u> • <u>2 jauni GRUNDFOS padeves sūkņi ROP sekcijai (22+30 kW), nomainot esošos, lai palielinātu sistēmas spiedienu un plūsmu.</u> • <u>Papildu MCC skapis NF/ROP ierīcei</u> • <u>Detaļas un komponenti NF/ROP loku esošā I/O korpusa paplašināšanai.</u> • <u>Papildu iekšējie nerūsējošā tērauda vārsti modifikācijai.</u> • <u>NF/ROP vienības PLC programmatūras atjaunināšana, lai iekļautu jaunu loku un padeves sūkni.</u>	
4.	<u>Esošā piena uzglabāšanas kolektora pielāgošana jaunam pieslēgumam</u> <u>Sūkņi:</u> • <u>1 jauns produkta centrālās sūkņu komplekts 35m³/h 5,5kW (aprīkots ar frekveču pārveidotāju)</u> • <u>1 mehāniska, elektriska montāža</u> • <u>Automātiska vadība no esošās iekārtu vadības sistēmas</u>	
5.	<u>Esošā piena pasterizatora PS01 pielāgošana saldo sūkalu pasterizācijai ar jaudu līdz 20 000l/h</u> <u>Temperatūras profils sūkalām:</u> • <u>Ieplūdes temperatūra 6 ÷ 8 °C</u> • <u>Pasterizācijas temperatūra 72÷ 74°C</u> • <u>Turēšanas laiks – esošais turētājs</u> • <u>Izplūdes temperatūra 6 ÷ 8 °C Atdzesējot ar ledus ūdeni ne vairāk kā 2.°C temperatūrā</u>	

6.	Aprīkojums 1 6 sekciju plākšņu siltummainis -esošais • Jauda: līdz 20 000l / stundā sūkalām 1 sūkalu bufera tvertne -esošā • 1 Jauns konduktivitātes sensors • 1 Jauns lūkas atvēršanas sensors • 1 Jauns skatstikls • Jauns tauriņvārsts automātiskais drenēšanai 1 Karstā ūdens cirkulācijas mezgls: • 1 siltummainis karstā ūdens sagatavošanai ar piesātinātu tvaiku 4 bar • 1 vārstu un savienojumu komplekts • 1 karstā ūdens centrālās sūkņa 1 3. kategorijas blakusproduktu līnija no separatora • 1 zema līmeņa sensors • 1 pretvārsts • 1 3. kategorijas blakusproduktu centrālās sūkņa 5m³/h Saistītās līnijas – Materiāls - AISI 304 • 1 Saldo sūkalu padeves līnija no esošā kolektora • 1 Pasterizēto sūkalu padeves līnija uz sūkalu kolektoru • 1 CIP līnija • 1 Inženierpieslēgumi • 1 sūkalu krēma līnija uz jauno sūkalu krēma tvertni • 3. kategorijas blakusproduktu līnija uz jauno 3 kategorijas blakusproduktu tvertni,	
7.	<u>Esošā sūkalu pasterizatora PS03 pielāgošana jaudai 20.000l / h</u> Papildu aprīkojums, kas jāpievieno ieplūdes bufera tvertnei un separatoram 1 sūkalu bufera tvertne -esošā • 1 Jauns konduktivitātes sensors • 1 Jauns skatstikls • 1 Jauns tauriņvārsts automātiskais drenēšanai 1 •3. kategorijas blakusproduktu līnija no separatora (esošā) • 1 zema līmeņa sensors • 1 pretvārsts • 1 3. kategorijas blakusproduktu centrālās sūkņa 5m³/h Sūkalu krēma līnija • 1 Y tipa mixproof vārsts • 1 Automātiskais tauriņvārsts Saistītās līnijas – Materiāls AISI 304 • 1 sūkalu krējuma līnija uz esošo krējuma tvertni • 1 CIP līnija • 1 3. kategorijas blakusproduktu līnija uz jauno 3 kategorijas blakusproduktu tvertni • Automatizācijas programmatūra + aparatūra no esošās rūpnīcas sistēmas	

8.	<u>Esošā krējuma pasterizatora PS02 modernizācija</u> <u>Esošais krēma jāaprīko ar jauniem sūkņiem.</u> <u>Sūkņi</u> • <u>1 jauns produkta centrālās sūkņu komplekts 10m3/h 5,5kW (aprīkots ar frekveču pārveidotāju)</u> • <u>1 jauns produkta centrālās sūkņu komplekts 10m3/h 11,0kW (aprīkots ar frekveču pārveidotāju)</u> • <u>1 mehāniska, elektriska montāža</u> • <u>Automatizācijas programmatūra + aparatūra no esošās rūpnīcas sistēmas</u>	
9.	<u>Esošā sūkalu uzglabāšanas kolektora pielāgošana</u> <u>Esošais sūkalu uzglabāšanas kolektors tiks modernizēts esošo 100m3 tvertņu jaunajai funkcijai</u> • <u>1. un 2. tvertne, kas paredzēta neapstrādātām sūkalām</u> • <u>3. tvertne, kas paredzēta neapstrādātām un pasterizētām sūkalām</u> • <u>4. tvertne paredzēta pasterizētām sūkalām</u> <u>Veidi, kā ieiet/izklūt</u> • <u>Ieeja no TP līnijas</u> • <u>Ieeja svaigpiens</u> • <u>Ieeja Pasterizators PS01</u> • <u>Ieeja Pasterizators PS03</u> • <u>Izeja Pasterizators PS01</u> • <u>Izeja Pasterizators PS03</u> • <u>Izeja UF01</u> <u>Kolektora matrica</u> • <u>3 Jauni REC tipa mixproof vārsti</u> • <u>2 Jauni D tipa mixproof vārsti</u> • <u>4 Esoši pārvienoti REC tipa mixproof vārsti</u> • <u>5 W pārslēgšanas vārsti</u> • <u>6 Automātiskie tauriņvārsti</u> • <u>1 mehāniska, elektriska montāža</u> • <u>Automatizācijas programmatūra + aparatūra no esošās rūpnīcas sistēmas</u>	

PIETEIKUMS PAR PIEDALĪŠANOS IEPIRKUMĀ

Pretendents	
Reģistrēts (<i>kur, kad, reģistrācijas Nr.</i>)	
Nodokļu maksātāja reģistrācijas Nr.	
Juridiskā adrese	
Biroja adrese (korespondences adrese)	
Tālruņa numurs	
E-pasta adrese	
Bankas rekvizīti	
Kontaktpersona (<i>vārds, uzvārds, amats, telefona numurs, e-pasta adrese</i>)	
Pretendenta pēdējo 3 (trīs) noslēgto gadu vidējais finanšu apgrozījums pa gadiem	
Līdzīgu iekārtu tirdzniecības apliecinājums (jānorāda kam piegādāts, adrese, kontaktpersona)	

1. Apņemas ievērot visas iepirkuma dokumentu un to pielikumu prasības un piekristam visām iepirkuma dokumentos un to pielikumos izvirzītajām prasībām un noteikumiem.
2. Apliecinām, ka mums ir pieejami resursi, lai nodrošinātu nepieciešamos līguma izpildi noteiktajā laika periodā.
3. Nekādā veidā neesam ieinteresēti nevienā citā piedāvājumā, kas iesniegts šajā iepirkumā.
4. Visas iesniegtās dokumentu kopijas atbilst oriģinālam, sniegtā informācija un dati ir patiesi.
5. Pretendentam ir vismaz 3 (trīs) gadu pieredze līdzīgu iekārtu tirdzniecībā.

Vārds, uzvārds:	
Amats:	
Paraksts:	
Datums:	

Tehniskais piedāvājums atbilstoši 2.15.punktam:

Finanšu piedāvājums (bez PVN):

A daļa:

B Daļa:

OBJEKTA APSEKOŠANAS LAPA

Par objekta _____ apsekošanu dabā

Pretendenta nosaukums	Pretendenta reģistrācijas numurs	Objekta apsekošanas datums	Pretendenta pārstāvja vārds, uzvārds	Pretendenta pārstāvja paraksts

Objekta apsekošanu dabā apliecinu:

Pasūtītāja pārstāvis:

Vārds, Uzvārds _____

Datums _____

Paraksts _____