

AS "SISTĒMU INOVĀCIJAS"
Reģistrācijas Nr. 40003946311
Adrese: Mazcenu aleja 6a, Jaunmārupe, Mārupes nov., LV-2166

Rīgā, 2024.gada 31.maijā.
Nr. AK-03/2024

Iepirkuma nolikums un tehniskā specifikācija

1. Vispārīga informācija par finansējuma saņēmēju:

Nosaukums: AS "SISTĒMU INOVĀCIJAS".

Vienotais reģistrācijas Nr.: 40003946311.

Adrese: Mazcenu aleja 6a, Jaunmārupe, Mārupes nov., LV-2166.

Kontaktpersona: Ēriks Jakobsons, tel.nr. 27034544, e-pasta adrese:
eriks@sibiotech.com.

Iepirkums konkurss tiek veikts LAD administrētā pasākuma "Investīcijas akvakultūrā" ietvaros.

Iepirkuma konkurss tiek organizēts saskaņā ar 2017.gada 28.februāra Ministru kabineta noteikumiem Nr.104 "Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem".

2. Iepirkuma priekšmets: Mīkstā apvalka (*soft shell*) kapsulu ražošanas iekārtu komplekts (līnija).

3. Iepirkuma priekšmeta piegādes vieta: Cielavas B, Mārupes pag., Mārupes novads.

4. Piegādes termiņš: 31.05.2025.

5. Piedāvājuma derīguma termiņš: 31.10.2024.

6. Iepirkuma priekšmeta apraksts un specifikācija:

a. Vispārējs iepirkuma priekšmeta apraksts.

Mīkstā apvalka kapsulu ražošanas iekārta ar palīgaprīkojumu pētniecībai un attīstībai un hermētisku mīkstā apvalku (želatīna) kapsulu pilota ražošanai uztura bagātinātājiem un farmaceitiskiem produktiem.

Pilna līnija, ieskaitot palīgaprīkojumu.

Ražošanas jauda līdz 5000 kapsulām stundā.

b. Tehniskā specifikācija

1.	Rotējošas spiedveidnes mīkstā apvalka (želatīna) kapsulu ražošanas līnija:	Iekārtu komplekts, kas paredzēts mīkstā apvalka (želatīna) kapsulu ražošanai, kas piemērotas uztura bagātinātājiem un farmaceitiskiem produktiem.
-----------	---	---

	1.1. Mīkstā apvalka kapsulu ražošanas iekārta.	Rotējošas spiedveidnes mīkstā apvalka (želatīna) kapsulu ražošanas iekārta: - divi alumīnija velmju komplekti, piemēroti pildītāja ķīļi, maiņas daļas un īpašs korpus kapsulu izmēriem – 20 iegarenām un 10 ovālām kapsulām; - darbības ātrumam jābūt mainīgam diapazonā 1,5–5,0 apgriezieni minūtē; - kapsulu pildījuma sūknis; - izplešanas kastei jānodrošina pielāgojams želatīna lentes platums; - veltna uzbūvei jānodrošina želatīna lentes uzklāšana tieši uz ruļļiem; - jānodrošina veltnu dzesēšanas kontrole; - jānodrošina želatīna lentas elļošana; - jānodrošina kapsulu padošanas konveijers; - vismaz viena velmju izlīdzināšanas mērierīce; - vismaz viena želatīna lentes biezuma kontroles mērierīce; - visu ražošanas un procesa parametru kontrole jāveic ar rūpnieciskas kvalitātes PLC; - procesu vadības programmatūrai jānodrošina izvēlēto procesa uzdoto iestatījumu (recepšu) automātiska izpilde, selektīva piekļuve procesa kontrolei un atbilstība LRP standarta prasībām; - CFR 21 11. daļas atbilstības programmatūra; - kapsulas ražošanas iekārtas uzbūvei jānovērš jebkāda iespējama rūsas rašanās un jānodrošina viegla tīrīšana un apkope; - iekārtas ārējiem vākiem jābūt pilnībā izgatavotiem no nerūsējošā tērauda un izstrādātiem atbilstoši spēkā esošajām LRP standarta prasībām; - iekārtai jābūt piemērotai kapsulu ražošanai no dzīvnieku, zivju un augu izejmateriāla apvalka materiāliem.
	2.1. Kapsulas apvalka (želatīna) sagatavošanas sistēma.	Kapsulas apvalka (želatīna) sagatavošanas tvertne (nerūsējošais tērauds): - darba jauda ne mazāka par 80 l; - kopējais tvertnes tilpums līdz 250 l; - projektētais spiediens -1/+1 bar; - darba temperatūra vismaz +5 °C līdz +100 °C; - apsildes/dzesēšanas apvalks – ūdens/tvaiks; - piemērots kapsulu apvalkam no augu izcelsmes materiāla; - tvertnei jābūt aprīkotai ar atbilstošām pieslēgvietām, savienotājiem materiāla ieplūdei/izvadīšanai, sildīšanu, spiedienu/vakuumu, temperatūras kontroli un maisīšanu; - temperatūras devējs; - vakuummets; - maisītājs uz rāmja ar skrāpi; - līmeņa rādītājs; - materiāla padeves šļūtene ar integrētu apsildi; - visas detaļas izgatavotas no nerūsējoša tērauda, kas ir saderīgs ar LRP standarta prasībām.

		Želatīna sagatavošanas tvertnes vadības sistēma: - sastāv no rūpnieciskās kvalitātes PLC un operatora paneļa; - procesu vadības programmatūras. Kapsulas apvalka (želatīna) kausēšanas tvertnes apsildes sistēmai jābūt balstītai uz atsevišķu, elektrisku, ūdens sildītāja un aukstuma moduli. Cirkulācijas sūknis, atbilstoši savienotājelementi, ūdens caurules un vadības elementi ir jāiekļauj piedāvājumā.
	3.1. Kapsulu pildījuma tvertne.	Kapsulu pildījuma tvertne ar virsspiedienu (nerūsējošais tērauds): - darba jauda ne mazāka par 50 l; - projektētais spiediens ne mazāks par 1 bar; - darba temperatūra vismaz +5 °C līdz +100 °C; - apsildes/dzesēšanas apvalks; - tvertnei jābūt aprīkoti ar atbilstošām pieslēgvietām, savienotājiem ieplūdei/izvadīšanai, sildīšanu/dzesēšanu, spiediena un temperatūras kontroli; - temperatūras devējs; - visas detaļas izgatavotas no nerūsējoša tērauda, kas ir saderīgs ar LRP standarta prasībām.
	4.1. Kapsulu žāvēšanas iekārta.	Piedāvājumā jāiekļauj: - kapsulu žāvēšanas iekārta ar partijas tilpumu ne mazāku par 100 kg (var sastāvēt no vairākām vienībām); - elektriskais panelis ar žāvēšanas procesa kontroli; - visas detaļas izgatavotas no nerūsējoša tērauda, kas ir saderīgs ar LRP standarta prasībām.
		Piedāvājumā jāiekļauj: - šķirošanas galds; - kapsulu uzglabāšanas paliktņi; - uzglabāšanas paliktņu ratīņi.
		Piedāvājumā jāiekļauj šādi pakalpojumi: - rūpnīcas pieņemšanas testi; - uzstādīšanas un ekspluatācijas kvalifikācijas dokumentācija; - mīkstā apvalka kapsulu ražošanas līnijas uzstādīšana klientu telpās; - mīkstā apvalka kapsulu ražošanas tehniskā apmācība klienta telpās (minimums 5 dienas).
		Piegādātājam jāiesniedz šāda dokumentācija: - visu kapsulu ražošanas līnijas komponentu elektriskās diagrammas; - funkcionālais apraksts; - tehniskais apraksts; - lietotāja rokasgrāmatas.
	ES atbilstības deklarācija un Latvijas standarti.	ES atbilstības deklarācija.
	Garantija:	vismaz 12 mēneši no uzstādīšanas datuma.

Visas iepirkuma dokumentācijā lietotās atsauces uz konkrētiem standartiem, precēm vai ražotājiem iekārtu piegādātājs var aizstāt ar ekvivalentiem vai analogiem produktiem vai precēm, kas atbilst specifikācijas prasībām

7. **Uzvarētāja atlases kritēriji:** – tehniskajai specifikācijai atbilstošs piedāvājums par zemāko cenu.
8. **Līguma projekts:** iepirkuma līguma projekts pievienots 1. pielikumā.
9. **Prasības attiecībā uz pretendenta kapacitāti un kvalitāti:** – Pretendentam ir vismaz viena gada pieredze jomā ar ko saistīts iepirkums.
10. **Piedāvājuma sagatavošanas prasības:**
- jā sagatavo pilnībā izstrādāts un galīgs piedāvājums;
 - piedāvājuma sagatavošanā ieteicams izmantot 2. pielikumā pievienoto veidlapu;
 - pretendents, piedāvājuma sagatavošanai, var izmantot arī savu veidlapu, bet tajā jā norāda visa 2. pielikumā minētā informācija t. sk.:
 - a. **iepirkuma priekšmeta tehniskā specifikācija, norādot katras vienības (komponentes/papildaprīkojuma) ražotāju (marku) un modeli (ja attiecināms);**
 - b. piedāvājumā jā norāda informācija par piegādātāju (uzņēmuma rekvizīti);
 - c. piedāvājumā jā norāda paredzamais iekārtas piegādes laiks;
 - d. piedāvājumā jā norāda piedāvājuma derīguma termiņš;
 - e. piedāvājumā jā norāda piedāvājuma cena EUR bez PVN;
 - f. piedāvājumā jā norāda piedāvājuma datums, sagatavotāja vārds, uzvārds, amats, paraksts, kontaktinformācija;
 - g. piedāvājums jā sagatavo datorrakstā, iekļaujot visu prasīto informāciju.
 - Pretendentam kopā ar piedāvājumu jā iesniedz arī aizpildīta 3. pielikumā pievienotā veidlapa.
11. **Piedāvājuma iesniegšanas prasības:**
- pilnīgi izstrādātus un galīgus piedāvājumus piegādātāji var iesniegt, sākot ar iepirkuma procedūras izziņošanas dienu līdz **01.07.2024.** plkst. 17:00, nosūtot ar drošu elektronisko parakstu parakstītu piedāvājumu uz e-pasta adresi **eriks@sibiotech.com;**
 - piedāvājumi, kas tiks iesniegti pēc norādītā termiņa netiks vērtēti un tiks uzskatīti par nederīgiem.

pie IEPIRKUMA NOLIKUMA UN TEHNISKĀS SPECIFIKĀCIJAS
“Mīkstā apvalka (*soft shell*) kapsulu ražošanas iekārtu komplekts (līnija)”
(Iepirkuma identifikācijas Nr. AK-03/2024).

“IEPIRKUMA LĪGUMA PROJEKTS”

Šis līgums noslēgts Rīgā, 20__ . gada __ . _____ starp

SIA “_____” vienotais reģ. Nr. _____, turpmāk tekstā Pārdevējs, tās valdes locekļa _____ personā, kurš darbojas uz statūtu pamata, no vienas puses un AS „SISTĒMU INOVĀCIJAS” vienotais reģistrācijas Nr. 40003946311, turpmāk tekstā Pircējs, tās valdes locekles Daces Rudājas personā, kurš/-a darbojas uz statūtu pamata, no otras puses, abas kopā turpmāk tekstā sauktas puses, bet katra atsevišķi puse, noslēdz sekojoša satura Pirkuma – Pārdevuma Līgumu (turpmāk tekstā – Līgums), kas ir saistošs pusēm, to tiesību un saistību pārnēmējiem:

1. Līguma priekšmets.

1.1. Pārdevējs pārdod un piegādā, bet Pircējs saskaņā ar šī līguma noteikumiem pērk un pieņem no Pārdevēja **“Mīkstā apvalka (*soft shell*) kapsulu ražošanas iekārtu komplekts (līnija)”** turpmāk tekstā Iekārta, kuras cena, tehniskie dati, izgatavošanas, piegādes termiņi un apmaksa tiek noteikti Pircēja izstrādātajā tehniskajā specifikācijā un atbilstošā Pārdevēja Pircējam iesniegtajā piedāvājumā, kas ir šī Līguma Pielikums Nr.1.

2. Cenas un līguma kopējā vērtība.

2.1. Līguma kopējā summa (pirkuma maksa) par Iekārtas pirkumu, piegādi un uzstādīšanu ir EUR _____ (_____ EUR, 00 centi), plus PVN (21 %) EUR _____ (_____ EUR, 00 centi).

3. Apmaksas un piegādes noteikumi.

3.1. Pircējs apņemas veikt priekšapmaksu **60 %** apmērā no 2.1.p. minētās Līguma kopējās summas, t.i., EUR _____ (_____ EUR, 00 centi) plus PVN (21 %) EUR ____ (_____ EUR, 00 centi) 10 (desmit) darba dienu laikā pēc šī līguma parakstīšanas un rēķina saņemšanas no Pārdevēja.

3.2. Gala apmaksu **40 %** apmērā no 2.1.p. minētās Līguma kopējās summas, t.i., EUR ____ (_____ EUR, 00 centi) plus PVN (21 %) EUR ____ (_____ EUR, 00 centi) apmērā, Pircējs apņemas veikt septiņu dienu laikā pēc Iekārtu rūpnīcas pieņemšanas testa.

3.3. Pārdevējs nodrošina Iekārtu piegādi un uzstādīšanu, kā arī darbinieku apmācību.

3.4. Iekārtu piegādes un uzstādīšanas vieta ir: Cielavas B, Mārupes pag., Mārupes novads.

3.5 Īpašumtiesības uz Iekārtām pāriet no Pārdevēja uz Pircēju pēc pilnas PPR apmaksas. Preces atbilstību PPR norādītajam Pircēja pilnvarotais pārstāvis apstiprina ar savu parakstu uz PPR. Pēc PPR parakstīšanas Pircējam vairs nav tiesību izteikt pretenzijas attiecībā uz Iekārtu komplektāciju, marķējumu neatbilstību un iepakojumu, izņemot

pretenzijas par lekārtu bojājumiem transportēšanas laikā, ja transportēšanas pakalpojumus nodrošina Pārdevējs.

4. Kvalitāte un garantijas.

4.1. Pārdevējs garantē, ka lekārtu kvalitāte un komplektācija atbilst izgatavotājfirmas noteiktajām normām.

4.2. Pārdevējs apņemas nodrošināt lekārtu tehnisko apkopi un servisu garantijas un pēc garantijas laikā uz savstarpēji noslēgta līguma pamata.

5. Strīdu atrisināšana un atbildība

5.1. Visus strīdus un nesaskaņas, kas saistītas ar šī Līguma izpildi puses risina savstarpējo pārrunu ceļā.

5.2. Ja pārrunu ceļā vienošanos nav iespējams sasniegt, tad strīdi un nesaskaņas tiek atrisināti LR tiesu iestādēs atbilstoši LR likumdošanas aktiem.

5.3. Puses ir atbildīgas par līgumsaistību neizpildi atbilstoši LR spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem.

5.4. Ja netiek ievērots apmaksas termiņš, kas norādīts šī Līguma 3.4.p., Pircējs maksā Pārdevējam līgumsodu 0,1 % apmērā no attiecīgās summas par katru nokavējuma dienu. Summas, kuras apmaksā Pircējs, vispirms tiek ieskaitītas soda naudās. Soda naudu apmaksā neatbrīvo Pircēju no līgumsaistību izpildes.

5.5. Ja Prece netiek piegādāta un uzstādīta šajā līgumā/pielikumā noteiktajā termiņā, tad Pārdevējs maksā Pircējam līgumsodu 0,1 % apmērā no 3.4.p. minētas summas par katru nokavējuma dienu. Līgumsoda samaksa neatbrīvo Pārdevēju no šī līguma saistību pilnīgas izpildes.

5.6. Līguma saistību neizpildes gadījumā katrai no Pusēm ir tiesības iesniegt otrai pusei pretenziju, uz kuru otrai Pusei ir jāsniedz atbilde nekavējoties, bet ne vēlāk kā 7 kalendāro dienu laikā, skaitot no pretenzijas saņemšanas dienas.

5.7. Puses apņemas neizpaust jebkuru tehnisko, finansiālo un komerciālo informāciju, kā arī citus datus, kas iegūti vai tapa zināmi Līguma darbības laikā un, kas var tikt izmantoti konkurences nolūkos.

6. Citi nosacījumi.

6.1. Puses apņemas iepriekš rakstiski informēt cita citu par iespējamām izmaiņām tās adresē, kas norādīta šajā Līgumā, nosaukumā, citos rekvizītos un juridiskajā statusā.

6.2. Pušu reorganizācija vai īpašuma formas izmaiņa nevar būt par pamatu Līguma vienaspārējiem grozījumiem vai izbeigšanai, jo Līguma izpildīšanas pienākums pāriet Pušu tiesību pārņēmējiem.

6.3. Jebkuras izmaiņas un papildinājumi šajā līgumā izdarāmi tikai pēc Pušu rakstiskas vienošanās, kura no parakstīšanas brīža uzskatāma par šī Līguma neatņemamu sastāvdaļu.

6.4. Visi strīdi un domstarpības starp Pusēm tiek risināti sarunu ceļā, bet, ja vienošanos nav iespējams panākt, tas tiks nodots izšķiršanai tiesā saskaņā ar Latvijas Republikas tiesību aktiem.

6.5. Jautājumos, kas nav atrunāti šajā Līgumā, Puses vadīsies no Latvijas Republikā spēkā esošajiem tiesību aktiem.

6.6. Jebkuras izmaiņas un papildinājumi šajā līgumā izdarāmi tikai pēc Pušu rakstiskas vienošanās, kura no parakstīšanas brīža uzskatāma par šī Līguma neatņemamu sastāvdaļu.

6.7. Šis līgums sastādīts latviešu valodā uz 3 (trim) lappusēm 2 (divos) identiskos eksemplāros, kuri glabājas pa vienam pie katras Puses. Līgums var tikt parakstīts ar elektronisko parakstu, kas satur laika zīmogu, šādi parakstīts līgums aizstāj papīra formas līgumu eksemplāru parakstīšanu.

6.5. Visi strīdi un domstarpības starp Pusēm tiek risināti sarunu ceļā, bet, ja vienošanos nav iespējams panākt, tas tiks nodots izšķiršanai tiesā saskaņā ar Latvijas Republikas tiesību aktiem.

6.6. Jautājumos, kas nav atrunāti šajā Līgumā, Puses vadīsies no Latvijas Republikā spēkā esošajiem tiesību aktiem.

7. Spēkā stāšanās kārtība.

7.1. Līgums stājas spēkā ar tā abu pušu parakstīšanas brīdi, un darbojas līdz pušu savstarpējo saistību izpildei, ja vien netiek izbeigt (lauzts) līgumā vai LR noteiktajos normatīvajos aktos noteiktajā kārtībā.

8. Pušu juridiskās adreses un rekvizīti:

Pārdevējs:

Pircējs:

9. Pušu paraksti:

Pārdevējs

Pircējs

Z.V.

Z.V

2. pielikums

pie IEPIRKUMA NOLIKUMA UN TEHNISKĀS SPECIFIKĀCIJAS
“Mīkstā apvalka (*soft shell*) kapsulu ražošanas iekārtu komplekts (līnija)”
(Iepirkuma identifikācijas Nr. AK-03/2024).

Iepirkuma piedāvājuma (veidlapa)

Par “Mīkstā apvalka (*soft shell*) kapsulu ražošanas iekārtu komplekts (līnija)” Iepirkuma
procedūras Nr. AK-03/2024 ietvaros.

2024.gada ____.

Pasūtītājs:	AS “SISTĒMU INOVĀCIJAS”
Reģistrācijas Nr.:	40003946311.
Adrese:	Mazcenu aleja 6A, Jaunmārupe, Mārupes nov., LV-2166.
Kontaktpersona:	Ēriks Jakobsons, tel.nr. 27034544, e-pasta adrese: eriks@sibiotech.com.
Pretendents:	
Reģistrācijas Nr.:	
Adrese:	
Tālrunis:	
E-pasts:	
Kontaktpersona:	

PASŪTĪJUMA PRIEKŠMETS (norādot ražotāju un modeli):	
Piedāvājuma derīguma termiņš:	31.10.2024.
Iekārtas piegādes termiņš:	31.05.2025.
Pakalpojuma sniegšanas vieta:	Cielavas B, Mārupes pag., Mārupes novads.
Tehniskā specifikācija:	
“Rotējošas spiedveidnes mīkstā apvalka (želatīna) kapsulu ražošanas līnija	Iekārtu komplekts, kas paredzēts mīkstā apvalka (želatīna) kapsulu ražošanai, kas piemērotas uztura bagātinātājiem un farmaceitiskiem produktiem.
1. Mīkstā apvalka kapsulu ražošanas iekārta.	Rotējošas spiedveidnes mīkstā apvalka (želatīna) kapsulu ražošanas iekārta: - divi alumīnija velmju komplekti, piemēroti pildītāja ķīli, maiņas daļas un īpašs korpuss

	kapsulu izmēriem – 20 iegarenām un 10 ovālām kapsulām; - darbības ātrumam jābūt mainīgam diapazonā 1,5–5,0 apgriezieni minūtē; - kapsulu pildījuma sūknis; - izplešanas kastei jānodrošina pielāgojams želatīna lentes platums; - veltna uzbūvei jānodrošina želatīna lentes uzklāšana tieši uz rullītiem; - jānodrošina veltnu dzesēšanas kontrole; - jānodrošina želatīna lentes elļošana; - jānodrošina kapsulu padošanas konveijers; - vismaz viena velmju izlīdzināšanas mērierīce; - vismaz viena želatīna lentes biezuma kontroles mērierīce; - visu ražošanas un procesa parametru kontrole jāveic ar rūpnieciskas kvalitātes PLC; - procesu vadības programmatūrai jānodrošina izvēlēto procesa uzdoto iestatījumu (recepšu) automātiska izpilde, selektīva piekļuve procesa kontrolei un atbilstība LRP standarta prasībām; - CFR 21 11. daļas atbilstības programmatūra; - kapsulas ražošanas iekārtas uzbūvei jānovērš jebkāda iespējama rūsas rašanās un jānodrošina viegla tīrīšana un apkope; - iekārtas ārējiem vākiem jābūt pilnībā izgatavotiem	
--	---	--

	no nerūsējošā tērauda un izstrādātiem atbilstoši spēkā esošajām LRP standarta prasībām. Iekārtai jābūt piemērotai kapsulu ražošanai no dzīvnieku, zivju un augu izejmateriāla apvalka materiāliem.	
2. Kapsulas apvalka (želatīna) sagatavošanas sistēma.	Kapsulas apvalka (želatīna) sagatavošanas tvertne (nerūsējošais tērauds): - darba jauda ne mazāka par 80 l; - kopējais tvertnes tilpums līdz 250 l; - projektētais spiediens - 1/+1 bar; - darba temperatūra vismaz +5 °C līdz +100 °C; - apsildes/dzesēšanas apvalks – ūdens/tvaiks; - piemērots kapsulu apvalkam no augu izcelsmes materiāla; - tvertnei jābūt aprīkotai ar atbilstošām pieslēgvietām, savienotājiem materiāla ieplūdei/izvadīšanai, sildīšanu, spiedienu/vakuumu, temperatūras kontroli un maisīšanu; - temperatūras devējs; - vakuummetrs; - maisītājs uz rāmja ar skrāpi; - līmeņa rādītājs; - materiāla padeves šļūtene ar integrētu apsildi; - visas detaļas izgatavotas no nerūsējoša tērauda, kas ir saderīgs ar LRP standarta prasībām. Želatīna sagatavošanas tvertnes vadības sistēma: - sastāv no rūpnieciskās kvalitātes PLC un operatora paneļa;	

	- procesu vadības programmatūras. Kapsulas apvalka (želatīna) kausēšanas tvertnes apsildes sistēmai jābūt balstītai uz atsevišķu, elektrisku, ūdens sildītāja un aukstuma moduli. Cirkulācijas sūknis, atbilstoši savienotājelementi, ūdens caurules un vadības elementi ir jāiekļauj piedāvājumā.	
3. Kapsulu pildījuma tvertne.	Kapsulu pildījuma tvertne ar virsspiedienu (nerūsējošais tērauds): - darba jauda ne mazāka par 50 l; - projektētais spiediens ne mazāks par 1 bar; - darba temperatūra vismaz +5 °C līdz +100 °C; - apsildes/dzesēšanas apvalks; - tvertnei jābūt aprīkotai ar atbilstošām pieslēgvietām, savienotājiem ieplūdei/izvadīšanai, sildīšanu/dzesēšanu, spiediena un temperatūras kontroli; - temperatūras devējs. Visas detaļas izgatavotas no nerūsējoša tērauda, kas ir saderīgs ar LRP standarta prasībām.	
4. Kapsulu žāvēšanas iekārta.	Piedāvājumā jāiekļauj: - kapsulu žāvēšanas iekārta ar partijas tilpumu ne mazāku par 100 kg (var sastāvēt no vairākām vienībām; - elektriskais panelis ar žāvēšanas procesa kontroli. Visas detaļas izgatavotas no nerūsējoša tērauda, kas ir saderīgs ar LRP standarta prasībām.	
Piedāvājumā jāiekļauj: - šķirošanas galds; - kapsulu uzglabāšanas paliktņi;		

- uzglabāšanas paliktņu ratiņi.		
Piedāvājumā jāiekļauj šādi pakalpojumi: - rūpnīcas pieņemšanas testi; - uzstādīšanas un ekspluatācijas kvalifikācijas dokumentācija; - mīkstā apvalka kapsulu ražošanas līnijas uzstādīšana klientu telpās; - mīkstā apvalka kapsulu ražošanas tehniskā apmācība klienta telpās (minimums 5 dienas).		
Piegādātājam jāiesniedz šāda dokumentācija: - visu kapsulu ražošanas līnijas komponentu elektriskās diagrammas; - funkcionālais apraksts; - tehniskais apraksts; - lietotāja rokasgrāmatas.		
ES atbilstības deklarācija un Latvijas standarti.		
Garantija:		
Apliecinājums	Ar šo apliecinu, ka: - pretendentam ir vismaz viena gada pieredze jomā ar ko saistīts iepirkums. Piedāvājuma cena norādīta: - ieskaitot piegādi un uzstādīšanu norādītajā piegādes vietā – Cielavas B, Mārupes pag., Mārupes novads; - ieskaitot pasūtītāja darbinieku apmācību darbam ar iekārtu; - ieskaitot iekārtas piegādi un montāžu.	
	PIEDĀVĀJUMA KOĒJĀ SUMMA EUR BEZ PVN	
	PVN ____ % EUR	
	PIEDĀVĀJUMA KOĒJĀ SUMMA EUR AR PVN	
Cita informācija:		
...	...	

- Nekādā veidā neesam ieinteresēti nevienā citā piedāvājumā, kas iesniegti šajā iepirkuma procedūrā.
- Nav apstākļi, kas liegtu mums piedalīties procedūrā un pildīt cenu aptaujas instrukcijā pretendentiem un tehniskajā specifikācijā norādītās prasības.

(Piedāvājuma sagatavotāja amata nosaukums, vārds, uzvārds, paraksts)

pie IEPIRKUMA NOLIKUMA UN TEHNISKĀS SPECIFIKĀCIJAS
“Mīkstā apvalka (*soft shell*) kapsulu ražošanas iekārtu komplekts (līnija)”
(Iepirkuma identifikācijas Nr. AK-03/2024).

Apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu

Ar šo, sniedzot izsmeļošu un patiesu informāciju, _____

Pretendenta nosaukums, reģ. Nr.

(turpmāk – Pretendents) attiecībā uz konkrēto iepirkuma procedūru apliecina, ka:

1. pretendents ir iepazinies un piekrīt šī apliecinājuma saturam;
2. pretendents apzinās savu pienākumu šajā apliecinājumā norādīt pilnīgu, izsmeļošu un patiesu informāciju;
3. pretendenta iepirkuma piedāvājumu ir parakstījusi/šas pretendenta pilnvarotā/ās persona/s;
4. pretendents informē, ka ir iesniedzis piedāvājumu neatkarīgi no konkurentiem¹ un bez konsultācijām, līgumiem vai vienošanām. Pretendentam ne ar vienu konkurentu nav bijusi saziņa attiecībā uz:
 - 4.1. cenām;
 - 4.2. cenas aprēķināšanas metodēm, faktoriem (apstākļiem) vai formulām;
 - 4.3. nodomu vai lēmumu piedalīties vai nepiedalīties iepirkumā (iesniegt vai neiesniegt piedāvājumu); vai
 - 4.4. tādu piedāvājuma iesniegšanu, kas neatbilst iepirkuma prasībām;
 - 4.5. kvalitāti, apjomu, specifiku, izpildes, piegādes vai citiem nosacījumiem, kas risināmi neatkarīgi no konkurentiem, tiem produktiem vai pakalpojumiem, uz ko attiecas šis iepirkums.
5. Pretendents nav apzināti, tieši vai netieši atklājis un neatklās piedāvājuma noteikumu nevienam konkurentam pirms oficiālā piedāvājumu atvēršanas datuma un laika vai līguma slēgšanas tiesību piešķiršanas.
6. Pretendents apzinās, ka Konkurences likumā noteikta atbildība par aizliegtām vienošanām, paredzot naudas sodu līdz 10 % apmēram no pārkāpēja pēdējā finanšu gada neto apgrozījuma un pretendents var tikt piemērota izslēgšana no dalības iepirkuma procedūrā.

/ _____ / Paraksts

/ _____ / Datums

¹ Šī apliecinājuma kontekstā ar terminu “konkurents” apzīmē jebkuru fizisku vai juridisku personu, kura nav Pretendents un kura: 1) iesniedz piedāvājumu šim iepirkumam; 2) ņemot vērā tās kvalifikāciju, spējas vai pieredzi, kā arī piedāvātās preces vai pakalpojumus, varētu iesniegt piedāvājumu šim iepirkumam.