

Tehniskā specifikācija: Jauns CNC vadāms vertikālais apstrādes frēzēšanas centrs
CNC Frēzmašīna

Parametrs	Prasība	Piedāvājums
Marka, modelis	Obligāti jānorāda	*
Ražotājs, valsts	Obligāti jānorāda	*
Iekārtai jābūt, jaunai, nelietotai izgatavotai ne agrāk par 2023. gadu.	Jābūt	
Atbilst rūpnīcas ražotajiem tehniskajiem nosacījumiem un komplektācijai, atbilst darba un drošības prasībām.	Jābūt	
Iepirkuma izpildes termiņš	2 (divu) mēnešu laikā	*
Iekārtas tips	Vertikālais frēzēšanas apstrādes centrs	
Iekārtas pielietojums	Iekārtai jānodrošina instrumentālu ražošanas izstrādājumu frēzēšana	
Galda izmēri	- Garums ne mazāk kā 1500 mm - Platums ne mazāk kā 670 mm - Maksimālais svars uz galda ne mazāk kā 1300 kg	*
Darba gājieni pa asīm	X ass ne mazāka kā 1300 mm Y ass ne mazāka kā 670 mm Z ass ne mazāka kā 625 mm	*
distance no vārpstas gala līdz galdam: Min/Max	Min ne vairāk kā 150 mm Max ne mazāk kā 775mm	
Darba vārpsta	- Jauda ne mazāk kā 18,5kw - Maksimālie rotācijas apgriezieni ne mazāk kā 12000 apgr/min - Maksimālais griezes moments ne mazāk kā 117,8 Nm - Tiešā piedziņa	*

	Darba vārpstas orientācija - Vārpstas konuss # 40, duāla kontakta tipa	
Instrumentu magazīna	Automātiskās rokas instrumentu mainītājs ar ne mazāk kā 30 vietām Maksimālais instrumenta garums, ne mazāk kā 300 mm Maksimālais instrumenta svars, ne mazāk kā 8 kg Instrumentu maiņas laiks : - instruments- instruments, ne mazāk kā 1,2 sek - skaida- skaida, ne mazāk kā 3,4 sek	*
Iekārtas pozicionēšanas precizitāte	- X ass ne vairāk kā 0.014 mm - Y ass ne vairāk kā 0.008 mm - X ass ne vairāk kā 0.008 mm	*
Iekārtas atkārtojamība	- X ass ne vairāk kā 0.007 mm - Y ass ne vairāk kā 0.005 mm - X ass ne vairāk kā 0.005 mm	*
X,Y, Z asu piedziņas motoru jauda	Ne mazāk kā 3,0 kW	
X,Y asu ātrgaitas pārvietojums	Ne mazāk kā 36 m/min	
Z ass ātrgaitas pārvietojums	Ne mazāk kā 30 m/min	

Maksimāla apstrādes padeve	Ne mazāk kā 15000 mm/min	
Vadības sistēma	- ISO programmēšanas valoda - Iebūvēta vizuālā detaļu programmēšana dialoga režīmā ar apstrādes cikliem un programmas simulāciju - Ekrāna izmērs ne mazāk kā 15 collas ar skārienjūtīgu ekrānu - Iebūvēta instrumentu noslodzes sekošanas programma - Apstrādes programmas priekšlasīšanas ātrums – vismaz 200 bloki/ms - USB, PMCI un Tīkla interfeisi - Lietotāja rokasgrāmatām iebūvētām vadības sistēmā - Iespēja redzēt elektroenerģijas patēriņu un CO2 nospiedumu	
Papildus aprīkojums:	- Dzesēšanas šķidruma padeve caur darba vārpstu, darba spiediens ne mazāk kā 20 BAR ar ciklona tipa 25 µm filtrēšanas sistēmu - Detaļas piesaistes sistēma Renishaw vai analogs - Instrumentu piesaistes sistēma Renishaw (radio un infrasarkanā stara komunikācija) vai analogs - Sagatavots 4-tās ass pieslēgumam - Eļļas atdalītājs no dzesēšanas šķidruma - Hidromehānikas skrūvspīles ar piespiedēju komplektu 125 mm platumā un vismaz 350 mm atvērumu – 2 gab - duālā kontakta tipa instrumentu turētāji (konusi) BIG PLUS vai analogs ar ievilcēja skrūvēm – 30 gab - uzpildīts ar smēreļļām un dzesēšanas šķidrumu	

Lietotāja apmācība	- 3 dienas jābūt iekļautam	
Dokumentācija	Dokumentu komplektā jāietilpst iekārtas ekspluatācijas un apkopes instrukcijai. Tehniskās dokumentācijas valoda – angļu vai latviešu.	
Atbilstība ES standartiem	CE marķējums	
Garantija	Ne mazāk kā 12 mēneši no iekārtas nodošanas ekspluatācijā	*
Cenā iekļauj iekārtas transportēšanas, uzstādīšanas un apmācības izmaksas.	Jānodrošina, ražotnes adresē Ganību dambis 19, Rīga, LV-1005	