



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

IEPIRKUMA PRIEKŠMETA APRAKSTS

VAKUUMA APSTRĀDES IEKĀRTA KOSMĒTIKAS LĪDZEKĻU RAŽOŠANAI

Vieta: Rīgā

Datums: 25.05.2021.

- 1. Atbalsta pretendents:** AS "MADARA Cosmetics"
- 2. Reģistrācijas numurs:** 40003844254
- 3. Pasūtītāja adrese:** Zeltiņu iela 131, Mārupe, Mārupes nov., LV-2167
- 4. Iepirkuma priekšmets:** Vakuuma apstrādes iekārta kosmētikas līdzekļu ražošanai
- 5. Piegādes vieta:** Zeltiņu iela 131, Mārupe, Mārupes nov., LV-2167
- 6. Piegādes laiks:** līdz 31.12.2023.
- 7. Avanss:** avanss un starpmaksājumi nedrīkst pārsniegt 90% no piedāvājuma cenas
- 8. Kontaktpersona:** Ieva Skuja
Tālr.: +371 29437992
e-pasts: ieva.skuja@madaracosmetics.com

9. Tehniskā specifikācija:

9.1. Tehniskā specifikācija

Tehniskie rādītāji:		
1.	Izstrādājuma veids	Iekārta paredzēta kosmētikas emulsiju un gelu ražošanai
Prasības materiāliem		
1.	Materiāls detaļām, kas ir saskarsmē ar produktu	Nerūsējošs tērauds AISI 316L vai ekvivalents (1.4404, 1.4435), AISI 316 Ti vai ekvivalents (1.4571)
2.	Materiāls detaļām, kas nav saskarsmē ar produktu	Nerūsējošs tērauds AISI 304 vai ekvivalents (1.4301), dažādas plastmasas.
3.	Virsmu kvalitāte	Virsmas, kas saskarsmē ar produktu, kvalitāte: Ra=<0.4 μm; Virsmas, kas nav saskarē ar produktu: Ra=<0,8 μm; Ārējās metinājuma vietas pulētas; Ārējo virsmu kvalitāte: Ra=<1,6 μm; Blīvju materiāls: FPM vai ekvivalents.
Prasības iekārtai		
1.	Galvenā darba tvertne	Kopējais tvertnes tilpums ne lielāks par 1300 litriem; Darba tilpums (efektīvi izmantojamais tvertnes tilpums un ražošanas apjoms) vismaz 1100 litri; Minimālais darba tilpums (ražošanas apjoms): 200 litri vai mazāk; Dubultais apvalks ar spiediena izturību vismaz +6 bar; Dubultais apvalks sadalīts divās daļās efektīvai sildīšanai/dzesēšanai; Sertifikāts: 2014/68/EU PED vai ekvivalents; Temperatūras un spiediena izturības prasības:

		<p>Nepieciešama tvertnes iztukšošanas funkcija ar pārspiedienu ne mazāk kā +0,4 bar.</p> <p>Galvenās tvertnes vāka aprīkojums:</p> <ul style="list-style-type: none"> - apskates logs DN 125 vai ekvivalents ar stikla tīrītāju un apgaismojumu; - ventilācijas vārsts: DN 50 vai ekvivalents, iekļaujot elektro-pneimatisku vārstu; - spiediena sensors; - lūka DN 400 vai ekvivalents; - pacelšanas mehānisms tvertnes vākam (vadāms caur PLC paneli). <p>Tvertnes apakšējās daļas konstrukcija: konuss.</p>
2.	Smaržu piltuve	<p>Smaržu piltuve uzstādīts uz galvenās darba tvertnes vāka un aprīkota ar manuālu vārstu DN 25 vai ekvivalentu;</p> <p>Piltuves tilpums: 5 līdz 10 litri.</p>
3.	Augsti efektīvs homogenizators	<p>Rotora/statora sistēma (rotora/statora zobī taisni);</p> <p>Homogenizatora tips – horizontāls.</p> <p>Izmērs: vismaz 180 mm;</p> <p>Piedziņas kapacitāte: ne mazāk kā 45 kW;</p> <p>Homogenizatora piedziņa aprīkota ar frekvences pārveidotāju, kas nodrošina maināmu ātrumu.</p> <p>Dubulti funkcionējošs mehāniskais aizslēgs (double acting mechanical seal) homogenizatoram.</p>
4.	Maisītājs	<p>Konstrukcija: Maisītājs ar skrāpi (enkura dizains, rotācijas virziens no kreisās uz labo pusi);</p> <p>Plūsmas laužējs ar perforētām maisīšanas plāksnēm piestiprināts galvenās darba tvertnes vākā;</p> <p>Skrāpju materiāls: PTFE vai ekvivalents, skrāpji noņemami;</p> <p>Maisītāja piedziņa</p> <p>Konstrukcija: Konusveida zobratu piedziņa (bevel gear drive);</p> <p>Piedziņas kapacitāte: ne mazāk kā 5.5 kW;</p> <p>Maisītāja piedziņa aprīkota ar frekvences pārveidotāju, kas nodrošina maināmu ātrumu.</p>
5.	Automātiskas vakuuma kontrole	<p>Iekārta aprīkota ar automātisku vakuuma kontroli</p> <p>Iekļauts vakuuma sūkns ar šādiem parametriem:</p> <p>Sūkņa jauda: ne mazāk kā 3.0 kW;</p> <p>Iesūkšanas kapacitāte: ne vairāk kā 80 m³/h;</p> <p>Ūdens patēriņš: ne vairāk kā 0,5 m³/h;</p> <p>Kontroles elements: ūdens kontroles sistēma.</p>
6.	Recirkulācijas līnija	<p>Galvenā darba tvertne aprīkota ar recirkulācijas līniju, kas sastāv no:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Recirkulācijas caurules ārējai homogenizācijai (novietota kreisajā pusē) ar caurules diametru DN 80 vai ekvivalentu;

		<ul style="list-style-type: none"> - Īsā loka iekšējai homogenizācijai (ietverot vārstus, vārstu kontroli un caurules); - Paraugu ņemšanas pieslēgvietu: manuāli operējams vārsts, DN 25 vai ekvivalents. - Izkraušanas caurule. - Pārslēgšanas vārsts (elektropneimatisko droseļvārstu kombinācija).
7.	Dozēšanas agregāts	<p>D25 Koriolisa attīrītā ūdens plūsmas mērītājs Pieļaujamā līdzekļa (media) temperatūra: ne vairāk kā + 200°C; Aizsardzības klase: IP 67 vai ekvivalenta; Mērīšanas diapazons: 0,5-10 m/s; Pieļaujamā vides temperatūra: ne vairāk kā +60°C.</p>
8.	Sānu tvertne kausēšanai	<p>Vismaz 800 litru sānu tvertne ar dubulto apvalku un vāku (vākam jābūt CIP blīvam).</p> <p>Elastīga apsildāma caurule starp sānu tvertni un maisīšanas kameru, DN50 vai ekvivalents.</p> <p>Tvertne aprīkota ar disolvera ātrgaitas maisītāju. Motora jauda ne mazāk kā 3 kW, aprīkots ar frekvences pārveidotāju, kas nodrošina maināmu ātrumu.</p> <p>Tvertnes mazgāšana ar vismaz 2 CIP sprauslām.</p> <p>Šķidruma līmeņa sensori minimālā un maksimālā līmeņa noteikšanai.</p> <p>Automatizācija: Sānu tvertne kausēšanai integrēta kopējā vadības sistēmā (PLC).</p>
9.	Sānu tvertne sausām komponentēm	<p>Tvertnes tilpums ne mazāk kā 100 litri;</p> <p>Tvertne aprīkota ar vāku;</p> <p>Tvertne aprīkota ar vibratoru;</p> <p>Elastīga caurule starp sānu tvertni un maisīšanas kameru, DN50 vai ekvivalents.</p>
10.	Temperatūras kontrole	<p>1. Temperatūras kontroles modulis galvenajai tvertnei DN 40 vai ekvivalents ar funkcijām: karsēšana – dzesēšana – iztukšošana, kas sastāv no viena PT 100 vai ekvivalenta elementa, kas ierīkots maisīšanas kameras ieejā ar temperatūras attēlošanu operatora panelī, elektro-pneimatiskiem stop vārstiem un vienu kondensāta savācēju (condensate trap);</p> <p>2. Papildus sānu tvertnei temperatūras kontroles mērīšanas modulis DN 40 vai ekvivalents ar funkcijām: karsēšana – dzesēšana – iztukšošana, kas sastāv no viena PT 100 vai ekvivalenta elementa, kas ierīkots maisīšanas kameras ieejā ar temperatūras attēlošanu operatora panelī, elektro-pneimatiskiem stop vārstiem un vienu kondensāta savācēju (condensate trap);</p>
11.	Elektriskais aprīkojums	<p>Elektriskais aprīkojums atbilstoši EN 60204-1 un EN 60439-1 vai ekvivalents;</p> <p>Darba spriegums: 400 V, 3 fāzes;</p>

		<p>Motoru efektivitāte atbilstoši IEC 60034-30 vai ekvivalentam;</p> <p>Vadības skapis novietots atsevišķi (kabeļa garums ne mazāk kā 10 m).</p>
12.	Vadības sistēma (PLC)	<p>Vadības sistēma (Programmable Logic Controller, PLC), tips Siemens S7 vai ekvivalents;</p> <p>Vadības sistēma kontrolē visas iekārtas funkcijas, tai skaitā sūkņus, motorus, dozēšanas vārstus un citas;</p> <p>Operatora panelis aprīkots ar skārienjūtīgu ekrānu;</p> <p>Vadības sistēmas struktūra:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lietotāja vadība; - valodu izvēlne; - trauksme; - statusa indikators; - uzstādījumi un parametri; - manuāla darbība; - modems; - protokolēšana (logging); - receptūru vadība (recipe manager)
13.	Iekārtas mazgāšanas sistēma	<p>Funkcija: mazgāt tvertnes iekšpusi;</p> <p>Vismaz 4 mazgāšanas galvas tvertnes iekšpusē, plus 1 mazgāšanas galva lūkā.</p> <p>Stop vārsts: DN 25, elektro-pneimatisks vārsts;</p> <p>Sūknēšanas režīms: ar homogenizatoru, izmantojot vakuuma cauruli;</p> <p>Ārējās virsmas: $Ra \leq 0,8 \mu m$</p> <p>Ārējie metinājumi: pulēti</p> <p>Metinājuma vietas caurulēs: $Ra \leq 1,6 \mu m$</p> <p>CIP (clean in place) sūknis DN65-DN50 vai ekvivalents ar šādiem parametriem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Maksimālais spiediens: ne vairāk kā 3 bar; - Maksimālā caurplūde $20 m^3/h$; - Sūkņa jauda: vismaz 6 kW - Nerūsējoša tērauda korpuss - Ar frekvences pārveidotāju
14.	Dokumentācija	Lietošanas pamācība latviešu valodā
Papildus prasības:		
1.	Atbilstība ES direktīvām	<p>CE marķējums:</p> <p>2006/42/EC Directive on Machinery</p> <p>97/23/EC Pressure Equipment Directive</p> <p>73/23/EEC Low Voltage Directive</p> <p>89/336/EEC EMC Directive</p> <p>CE marķējums novietots uz iekārtas</p>
2.	Garantija	12 mēneši
3.	Transports/iegāde	DAP Rīga (Incoterms 2020)
4.	Iekārtas pieņemšana/Uzstādīšana/palaišana/Apmācības	<p>Piedāvājumā paredzēt:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Iekārtas pieņemšanu un izmēģināšanu ražotāja telpās pirms iekārtas nosūtīšanas, 2 dienas (Factory Acceptance Test); 2. Uzstādīšanu pasūtītāja telpās 2 dienas, iekļaujot ceļošanas un uzturēšanās izmaksas; 3. Iekārtas nodošana ekspluatācijā vismaz 2 darba dienas pasūtītāja telpās, iekļaujot ceļošanas un uzturēšanās izmaksas; 4. Iekļaut piegādi uz pasūtītāja telpām.

- 9.2. Ja iepirkuma priekšmeta aprakstā uzskaitītajām prasībām ir iespējams ekvivalents, pretendents var iesniegt ekvivalentām prasībām atbilstošu piedāvājumu. Pretendents var iesniegt arī augstākām prasībām atbilstošu piedāvājumu.

10. Vispārīgā informācija par iepirkuma metodi:

- 10.1. Iepirkums tiek veikts Eiropas Reģionālā attīstības fonda (turpmāk – ERAF) projekta iesnieguma ietvaros (turpmāk – Projekts), piedaloties Norvēģijas finanšu instrumenta 2014. - 2021. gada perioda programmas “Uzņēmējdarbības attīstība, inovācijas un mazie un vidējie uzņēmumi” atklāta konkursa “Zaļo inovāciju un informācijas un komunikācijas tehnoloģiju produktu ieviešana ražošanā” projektu iesniegumu atlasē.
- 10.2. Iepirkuma metode un nosaukums: iepirkums par tiesībām veikt **Vakuuma apstrādes iekārtas kosmētikas līdzekļu ražošanai PIEGĀDI** saskaņā ar 2017. gada 28. februāra Ministru kabineta noteikumiem Nr. 104 “Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem”.
- 10.3. Pasūtītājs izsludina iepirkuma procedūru, publicējot paziņojumu par finansējuma saņēmēja iepirkuma procedūru un iepirkuma priekšmeta aprakstu Iepirkumu uzraudzības biroja mājaslapā (www.iub.gov.lv) un Pasūtītāja mājaslapā <https://www.madaracosmetics.com/lv>.
- 10.4. IUB mājas lapā publicētajā paziņojumā par finansējuma saņēmēja iepirkuma procedūru noteikts sākotnējo piedāvājumu iesniegšanas termiņš.
- 10.5. Finansējuma saņēmējs izvēlas piedāvājumu, kas Pasūtītājam ir ekonomiski visizdevīgākais un vislabāk apmierina tā vajadzības, kā arī nodrošina pasūtītāja piešķirtā finansējuma efektīvu izmantošanu.

11. Iespējamo piegādātāju atlases kritēriji:

- 11.1. Piegādātājam ir jābūt personai vai personu apvienībai, kas spēj nodrošināt iepirkuma priekšmeta piegādi atbilstoši iepirkuma priekšmeta apraksta nosacījumiem un kas atbilst šādām prasībām:
- 11.1.1. Piedāvājumu var iesniegt tikai piegādātāji, kas nav reģistrēti kādā no Ministru kabineta 2020. gada 17. decembra noteikumos Nr. 819 “Noteikumi par zemu nodokļu vai beznodokļu valstīm un teritorijām” minētajām valstīm;
- 11.1.2. Pasūtītājs nevar slēgt līgumu ar tādu Piegādātāju, ar kuru tas atrodas interešu konfliktā 28.02.2017. MK noteikumu Nr. 104 “Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētiem projektiem” 12. punkta izpratnē.

12. Piedāvājuma iesniegšanas laiks, vieta un kārtība:

- 12.1. Piedāvājuma iesniegšanas laiks: piedāvājums jāiesniedz saskaņā ar prasībām, kas norādītas Iepirkumu uzraudzības biroja mājaslapā (www.iub.gov.lv) publicētajā uzaicinājumā.
- 12.2. Piedāvājums iesniedzams personīgi vai, nosūtot pa pastu uz adresi: Zeltiņu iela 131, Mārupe, Mārupes nov., LV-2167.
- 12.3. Pa pastu saņemtie piedāvājumi tiks reģistrēti pēc to saņemšanas datuma. Piedāvājumi, kas tiks saņemti pēc 12.1. punktā minētā laika, netiks izskatīti. Pa faksu vai e-pastu sūtīti piedāvājumi netiks izskatīti.

13. Prasības piedāvājuma noformējumam:

- 13.1. Piedāvājums jāiesniedz 2 eksemplāros (2 parakstīti oriģināli), kas sagatavoti datorrakstā.
- 13.2. Piedāvājumi jāiesniedz latviešu vai angļu valodā saskaņā ar Pielikumā Nr.1 esošo Piedāvājuma formu vai piegādātājam ērtākā formā, norādot visu nepieciešamo informāciju, kas tiek prasīta Iepirkuma priekšmeta apraksta 5.-7. un 9. punktā, kā arī cita informāciju, kas būs noderīga Piedāvājuma izvērtēšanai.

SIA “.....” valdes loceklis _____ / _____/

Pielikums Nr.1

<<Uzņēmuma nosaukums>>

<<Reģistrācijas Nr.>>

<<Juridiskā un faktiskā adrese >>

Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "....."

Reģ. numurs:

Juridiskā adrese:

Faktiskā adrese:

<<Vieta>><<Datums>>

<<Dokumenta numurs>>

PIEDĀVĀJUMS (*PIEDĀVĀJUMA FORMA*)

Vakuuma apstrādes iekārta kosmētikas līdzekļu ražošanai

Atbalsta pretendents	Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "....." Reģ. numurs: Juridiskā adrese: Faktiskā adrese:
Iepirkuma priekšmets	Vakuuma apstrādes iekārta kosmētikas līdzekļu ražošanai
Piegādātājs	Nosaukums:
	Vien. Reģ. Nr.:
	Juridiskā adrese:
	Faktiskā adrese:
	Tālrunis:
	Fakss:
	E-pasts:
	Kontaktpersonas vārds, uzvārds:

PIEDĀVĀJUMA VISPĀRĪGIE NOSACĪJUMI

<i>Nr.</i>	<i>Parametrs</i>	<i>Prasība</i>	<i>Piedāvājums</i>
1.	Līguma izpildes vieta		
2.	Līguma izpildes termiņš		

TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS

Tehniskā specifikācija	Piedāvājums
1.	
i.	
a.	
b.	
c.	

FINANŠU PIEDĀVĀJUMS

Iepirkuma priekšmets	Cena, EUR	Skaits, gab.	Summa, EUR
Vakuuma apstrādes iekārta kosmētikas līdzekļu ražošanai			
		PVN 21%	
		Kopā:	

	Piedāvājums
Avansa apmērs, ne vairāk kā no līguma summas	

Pretendenta pārstāvja amats	
Vārds, uzvārds	
Datums, vieta	
Paraksts	